



भारत का राजपत्र

The Gazette of India

प्रधिकार से प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY

MoS
14/48

सं. 15]
No. 15]

नई दिल्ली, शनिवार, अप्रैल 11, 1998/चैत्र 21, 1920

NEW DELHI, SATURDAY, APRIL 11, 1998/CHAITRA 21, 1920

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या दी जाती है जिससे कि यह अलग मंकलन के रूप में रखा जा सके

Separate Paging is given to this Part in order that it may be filed as a separate compilation

भाग II—खण्ड 3—उप-खण्ड (i)
PART II—Section 3—Sub-section (i)

भारत, दिल्ली और पश्चालयों (राजा भूमियों के छोड़कर) और केन्द्रीय और प्रांतीय अधिकारियों (सभी राज्य और प्रशासनीय दौलत द्वारा विनियोग के अन्तर्गत इनाएँ अधिकारी किये गये साधारण सांविधानिक विधि (जिनमें साधारण द्रष्टव्य के आवश्यक, उपरिक्षम भाव में सम्मूलत हैं)

General Statutory Rules (including Orders, Ryo-laws etc. of a general Character) issued by the Ministries of the Government of India (other than the Ministry of Defence) and by the Central Authorities (other than the Administration of Union Territories)

सीमा शुल्क एवं केन्द्रीय उत्पाद शुल्क माल

अधिसूचना संख्या 1/98

पठानकोट, 10 मार्च, 1998

सा.का.नि. 80.—सीमा शुल्क दिनांक 10-3-98 सीमा शुल्क कानून, 1962 में उपग्रेड 57 और अधिसूचना संख्या नम्बर 1/96 सीमा शुल्क दिनांक 18-3-96 द्वारा इदान की गई जनकियों का प्रयोग करते हुए निम्नलिखित हस्ताक्षरी द्वारा लिखित यित्रा द्वारा लिखित गोदाम क्षेत्र जो कि स्वतंत्र हुई है वहाँ से यह में जाना जाता है। जो कि मैसर्ज जे. सी.टी. लिमिटेड चौहाल के कारब्बाना अहाता में स्थित है। जैसाकि उनके जमीन के नक्ते में दिया गया है। जो कि बन्दोबस्त के आधार पर केन्द्रीय गोदाम नियम को पढ़ो पर 565, 9 लीटरिक टन के भंडार के टैक के रूप में 31-1-91 के समझौते जोकि क्षेत्रीय प्रबंधक केन्द्रीय गोदाम नियम चंडीगढ़ और जे. सी.टी. लिमिटेड के बीच में आयात

किये हुए केन्द्रीय उत्पाद भूलक के बिना कच्चे माल के भंडार हेतु किया गया। ग्राम सावंजनिक बंधित गोदाम अधिकारी जो कि केन्द्रीय गोदाम नियम चंडीगढ़ है ने निम्नलिखित हस्ताक्षरी से ऊपर लिखित पैरे में वर्णन किये गये टैक जो कि जे. सी.टी. लिमिटेड के अहाते में स्थित है को कच्चा माल जोकि (एम ई जी) हो के आयात न होने के कारण आसूचित करने की सिफारिश की। ऊपर लिखित अधिकारी की प्राप्तिना के अनुमान में अपने द्वारा ऊपर लिखित सावंजनिक बंधित गोदाम को जोकि जे. सी.टी. लिमिटेड चौहाल के परिसर में स्थित है को आसूचित करता है। मैं अपनी ओर से केन्द्रीय गोदाम नियम को ऊपरलिखित टैक के संबंध में क्षतिपूर्ति सरकारी भुगतान के रूप में धनराशि को जमा करने का निर्देश दिया जाता है।

[सी. नं. VIII (3)/कस्टम/इन्व्यू एच/ I-3/95/(1335)]

सेवा राम, सहायक आयुक्त

CUSTOMS AND CENTRAL EXCISE DIVISION
NOTIFICATION NO. 1/98

Pathankot, the 10th March, 1998

G.S.R. 80.—In exercise of the powers conferred upon me by Section 57 of the Customs Act, 1962 vide Notification No. I/96-Customs dt. 18-3-96, the undersigned appointed the specific Warehousing Area to be known as independent public bonded unit (situated in the factory premises of M/s. JCT Ltd., Chohal Hoshiarpur) as shown in their ground plan which was leased on management basis to the Central Warehousing Corporation as godown space 565.9 Mt storage tank as per the agreement dt. 31-1-91 between JCT Ltd. and Regional Manager Central Warehousing Corporation, Chandigarh to a public bonded warehouse for the storage of imported dutiable raw materials without payment of duty.

The public bonded warehousing authority i.e. Central Warehousing Corporation, Chandigarh has now approached the undersigned to de-notify the aforesaid tank situated in the premises of JCT Ltd., Chohal due to non-import of the said material i.e. MEG. In accordance with the request of the above authority, I hereby de-notify the above-mentioned public bonded warehouse in the premises of JCT Ltd. Chohal, Hoshiarpur. The Central Warehousing Corporation is hereby directed to compensate and deposit any dues payable to the Government pertaining to above tank.

[C. No. VIII (3)/CUS/WH/F3/95/1335]
SADA RAM, Asstt. Commissioner

वित्त मंत्रालय

(राजस्व विभाग)

नई दिल्ली, 25 मार्च, 1998

स.का.नि. 81.—राष्ट्रपति, संविधान सभा के अनुसूची 309 के परन्तुक द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, भारतीय सीमाशुल्क और केन्द्रीय उत्पाद शुल्क सेवा समूह “क” नियम, 1987 का और संशोधन करने के लिए निम्नलिखित नियम बनाते हैं, अर्थात्—

1. (1) इन नियमों का संक्षिप्त नाम भारतीय सीमाशुल्क और केन्द्रीय उत्पाद शुल्क सेवा समूह “क” (दिसंबर संशोधन) नियम, 1998 है।

(2) ये संघर्ष में प्रकाशन की तारीख को प्रवृत्त होगी।

2. भारतीय सीमाशुल्क और केन्द्रीय उत्पाद शुल्क सेवा समूह “क” नियम, 1987 की अनुसूची-II के स्तम्भ में, समूह III से संबंधित विवाद विविषितों के सामने निम्नलिखित रखा जाएगा, अर्थात्—

1. अध्यक्ष, केन्द्रीय उत्पाद शुल्क और सीमा शुल्क बोर्ड—	अध्यक्ष
2. दो सदस्य, केन्द्रीय उत्पाद शुल्क और सीमा शुल्क बोर्ड— (जो केन्द्रीय उत्पाद शुल्क और सीमा शुल्क बोर्ड के अध्यक्ष द्वारा नामिन्देशित किए जाएं)	सदस्य

3. शंखुवत् सचिव (स्थापन), कार्यपाल
और प्रशिक्षण विभाग—
सदस्य

[फा. सं. ए-32012/19/97-प्रशा.-II]
आर. के. मल्होत्रा, अवर सचिव

टिप्पणी: 1. राजस्व विभाग के दिनांक 17 सितम्बर, 1987 की अधिसूचना सं. ए-12018/5/75 प्रशा.-II/सा.का.नि. सं. 794(अ)/87 के तहत भारतीय सीमाशुल्क एवं केन्द्रीय उत्पाद शुल्क सेवा नियमावली 1987 को प्रकाशित किया गया था।

2. राजस्व विभाग के 1 अगस्त, 1992 की अधिसूचना सं. ए-32012/2/91 प्रशा.-II (सा.का.नि. सं. 343(अ)/92 के तहत उक्त नियमावली का संशोधन किया गया था।

3. राजस्व विभाग के 23 मार्च, 1998 के अधिसूचना सं. ए-12018/1/90-प्रशा.-II (सा.का.नि. सं.) 98-प्रशा.-II के तहत उक्त नियमावली का फिर संशोधन किया गया था।

MINISTRY OF FINANCE

(Department of Revenue)

New Delhi, the 25th March, 1998

G.S.R. 81.—In exercise of the powers conferred by the proviso to article 309 of the Constitution, the President hereby makes the following rules further to amend the Indian Customs and Central Excise Service Group ‘A’ Rules 1987, namely:—

1. (1) These rules may be called Indian Customs and Central Excise Service Group ‘A’ (Second Amendment) Rules, 1998.
- (2) They shall come into force on the date of their publication in the Official Gazette.
2. In Schedule II to the Indian Customs and Central Excise Service Group ‘A’ Rules, 1987, against the existing entries relating to Grade VII, in column 3, the following shall be substituted, namely:
 1. Chairman, Central Board of Excise and Customs.
 2. Two Members of Central Board of Excise and Customs
(to be nominated by Chairman, Central Board of Excise and Customs).

3. Joint Secretary
(Establishment),
Department of Personnel
and Training.

Member"

(F. No. A-32012/19/97-AD. II)
R. K. MALHOTRA, Under Secy.

NOTE :—1. The Indian Customs and Central Excise Service Rules, 1987 were published vide Department of Revenue Notification Number A-12018/5/75-AD. II (GSR : 794E) dated 17-9-87.

2. The above rules were amended vide Department of Revenue Notification number A-32012/2/91-AD. II (GSR Number 343 of 1992) dated 8th June, 1993.

3. The above rules further amended vide Department of Revenue Notification Number A-32012/19/97-AD. II (GSR No. of 1998) dt. 23-3-1998.

ग्रामीण क्षेत्र और रोजगार मंत्रालय
(ग्रामीण विकास विभाग)

नंदी दिल्ली, 24 मार्च, 1998

मा० का० नि० 82.—शिकाकाई चूर्ण, श्रेणीकरण और चिन्हांकन नियम, 1997 का निम्नलिखित प्रारूप, जिसे केन्द्रीय सरकार कृषि उपज (श्रेणीकरण और चिन्हांकन) अधिनियम, 1937 (1937 का 1) का धारा 3 द्वारा प्रदत्त व्यक्तियों का प्रयोग करते हुए और शिकाकाई चूर्ण श्रेणीकरण और चिन्हांकन नियम, 1973 का अधिक्रमण करते हुए, उन बातों के सिवाय जिन्हें ऐसे अधिक्रमण से पूर्व किया 'गया है' या करने का लोप किया गया है, बनाना चाहती है, उक्त धारा की अपेक्षानुसार ऐसे सभी व्यक्तियों की जांकारी के लिए जिनके इसी प्रभावित होने की संभावना है, प्रकाशित किया जाता है और यह सूचना दी जाती है कि उक्त प्रारूप नियमों पर उस तारीख से जिसको इन प्रारूप नियमों से युक्त भारत के राजपत्र की प्रतियां जनता को उपलब्ध कराई जाती हैं, पंतालीस दिन की अवधि की समाप्ति के पश्चात् विचार किया जायेगा।

कोई ऐसा व्यक्ति जो उक्त प्रारूप नियमों की बाबत कोई सुझाव देना चाहता है या कोई आक्षेप करना चाहता है, उसे केन्द्रीय सरकार के विचार के लिए इस प्रकार विनिर्दिष्ट अवधि के भीतर कृषि विपणन सलाहकार, भारत सरकार, विपणन एवं निरीक्षण निदेशालय, प्रधान कायरिय, एन० एच० 4, फरीदाबाद-121001 (हरियाणा) को भेज सकता है।

प्रारूप नियम

1. संक्षिप्त नाम और लागू होना—

(1) इन नियमों का संक्षिप्त नाम शिकाकाई चूर्ण श्रेणीकरण और चिन्हांकन नियम, 1997 है।

(2) ये शिकाकाई चूर्ण को लागू होंगे।

(3) ये राजपत्र में अन्तिम प्रकाशन की तारीख में लागू होंगे।

2. परिभाषाएँ—

इन नियमों में, जब तक कि सदर्भ से अन्यथा अपेक्षित न हो—

(क) "शिकाकाई चूर्ण" से अकेसिया कोनसिना के फलियों को पीसने से प्राप्त उत्पाद अभिप्रेत है;

(ख) "कृषि विपणन सलाहकार" से भारत सरकार का कृषि विपणन सलाहकार अभिप्रेत है;

(ग) "प्राधिकार प्रमाणपत्र" से साधारण श्रेणीकरण और चिन्हांकन नियम, 1988 के अधीन किसी व्यक्ति या व्यक्तियों का निकाय, जिसे इन नियमों के उपबंध के अनुसार शिकाकाई चूर्ण का श्रेणीकरण और चिन्हांकन करने के लिए प्राधिकृत करते हुए जारी किया गया प्रमाणपत्र अभिप्रेत है;

(घ) "प्राधिकृत पैकर" से ऐसा व्यक्ति या व्यक्तियों का निकाय अभिप्रेत है जिसे इन नियमों के विनिर्दिष्ट श्रेणी मानक और प्रक्रिया के अनुसार शिकाकाई (चूर्ण) का श्रेणीकरण और चिन्हांकन करने के लिए प्रमाणपत्र अनुदत्त किया गया है;

(ङ) "अनुसूची", से इन नियमों से उपबंध अनुसूची अभिप्रेत है।

3. श्रेणी अभिधान—

शिकाकाई चूर्ण की विवालिटी उपर्याप्त करने के लिए श्रेणी अभिधान अनुसूची 2 के स्तम्भ 1 में उपर्याप्ति के अनुसार होंगे।

4. विवालिटी की परिभाषा—

प्रत्येक श्रेणी अभिधान, और सामान्य विषेषताओं द्वारा उपर्याप्ति विवालिटी वह होगी जो अनुसूची 2 के स्तम्भ 2 से 7 में प्रत्येक श्रेणी अभिधान के सामने दी गई है।

5. श्रेणी अभिधान चिन्ह—श्रेणी अभिधान चिन्ह में निम्नलिखित होगा—

(i) एक लैबल जिस पर उत्पाद का नाम, श्रेणी अभिधान विनिर्दिष्ट होगा। और उस पर अनुसूची 1 में दिये गये डिजाइन के सदृश एक डिजाइन होगा जिसमें "एगमार्क" शब्दों के साथ भारत का एक मानचित्र और उदय होते हुए सूर्य का चित्र होगा, या

(ii) "एगमार्क प्रतिकृति" जिसमें प्राधिकार प्रमाणपत्र का संबंधित सम्मिलित करने हुए एक डिजाइन शब्द "एगमार्क", उत्पाद का नाम, श्रेणी अभिधान और अनुसूची 1 के में दिए गए के सदृश होगा; परन्तु "एगमार्क लेबल" के बदले में "एगमार्क

प्रतिकृति" का उपयोग केवल ऐसे प्राधिकृत पैकरों के लिए अनुमत होगा जिन्हें कृषि विषयन सलाहकार या इस संबंध में उसके द्वारा प्राधिकृत किसी अधिकारी द्वारा और साधारण श्रेणीकरण और चिन्हांकन नियम, 1988 के अधीन विहित शर्तों के अधीन रहते हुए आवश्यक अनुमत अनुदत्त की गई है।

6. पैक करने की रीति :

(1) श्रेणीकृत वस्तु केवल मजबूत नए, स्वच्छ और शुष्क आधानों में, जो पालिथिलीन या जूट या कपड़ा या पालीबोवन या टिन या कांच या प्लास्टिक या लकड़ी के मंजूषा या कार्ड बोर्ड के डिब्बों या किसी अन्य सामग्री के जो केता द्वारा अपेक्षित हों और/या कृषि विषयन सलाहकार या इस निमित्त उसके द्वारा प्राधिकृत किसी अधिकारी द्वारा साधारण श्रेणीकरण और चिन्हांकन नियम, 1988 के नियम 11 के अनुसार अनुमोदित हों, से बने आधानों में पैक किया जाएगा।

(2) शिकाकाई चूर्ण को जूट के थैलों, कपड़े के थैलों, कार्डबोर्ड के डिब्बों आदि में पैक करने में न्यूनतम 100 माइक्रोन मोटाई के पालिथिलीन या पालिप्रोपिलीन का उपयोग किया जायेगा।

(3) सभी मामलों में आधान कीटप्रसन, फूटूरी, संदूषण, रंग छोड़ने वाली सामग्री, हानिकारक पदार्थों और किसी अवांछनीय या अप्रिय गंध से मुक्त होगे।

(4) एक ही श्रेणी आधान के और एक ही लाट/बैच से श्रेणीकृत सामग्री के उपभोक्ता पैकेटों की उपयुक्त संख्या एक बड़े आधान जैसे कि लकड़ी के मंजूषा, कार्डबोर्ड के डिब्बे आदि में इस शर्त के अधीन पैक की जा सकेंगी कि प्रत्येक उपभोक्ता पैक पर समुचित श्रेणी अभिधान चिन्ह और अन्य विवरण लगा हो और बड़े आधान पर चिपकाए गए लेबल के ऊपर उनका व्यौरा उपर्योगित हो।

(5) प्रत्येक आधान मजबूती से बंद किया जाएगा और कृषि विषयन सलाहकार द्वारा अनुमोदित रीति में उपयुक्त रूप से मोहरबंद होगा।

7. चिन्हांकन की रीति :

(1) श्रेणी अभिधान चिन्ह प्रत्येक आधार पर मजबूती से चिपकाया जायेगा या स्पष्ट रूप से और अमिट रूप से मुद्रित किया जाएगा।

(2) श्रेणी अभिधान चिन्ह के अतिरिक्त प्रत्येक आधान पर या प्रत्येक लेबल पर निम्नलिखित विशिष्टियां स्पष्ट रूप से और अमिट रूप से चिन्हांकित की जायेगी।

- (क) पैकर का नाम और पता
- (ख) पैकिंग का स्थान
- (ग) पैकिंग की तारीख, मास और वर्ष
- (घ) लाट/बैच सं०

(ङ) शुद्ध भार

(च) कीमत

(छ) अवसान की तारीख

(3) प्राधिकृत पैकर कृषि विषयन सलाहकार या उनके द्वारा इस निमित्त प्राधिकृत अधिकारी का पूर्व अनुमोदन प्राप्त करने के पश्चात् साधारण श्रेणीकरण और चिन्हांकन नियम, 1988 के नियम 11 के अनुसार श्रेणीकृत पैकरों पर अपना प्राइवेट व्यापार चिन्ह या ब्रांड लगा सकेगा।

परन्तु यह तब जब कि यह श्रेणीकृत पैकरों पर लगाए गए श्रेणी अभिधान चिन्ह द्वारा उपर्योगित क्वालिटी या श्रेणी से यिन्हें उपर्योगित नहीं करती है।

8. प्राधिकृत प्रमाणपत्र मंजूर करने के लिए विशेष शर्तें :

साधारण श्रेणीकरण और चिन्हांकन नियम, 1988 के नियम 3 के उपनियम (8) में विनिर्दिष्ट साधारण शर्तों के अतिरिक्त इन नियमों के प्रदर्शन शिकाकाई चूर्ण का श्रेणीकरण और चिन्हांकन रूप से के लिए प्राधिकार प्रमाणपत्र मंजूर करने के लिए निम्नलिखित अन्य शर्तें और होगी, अर्थात्

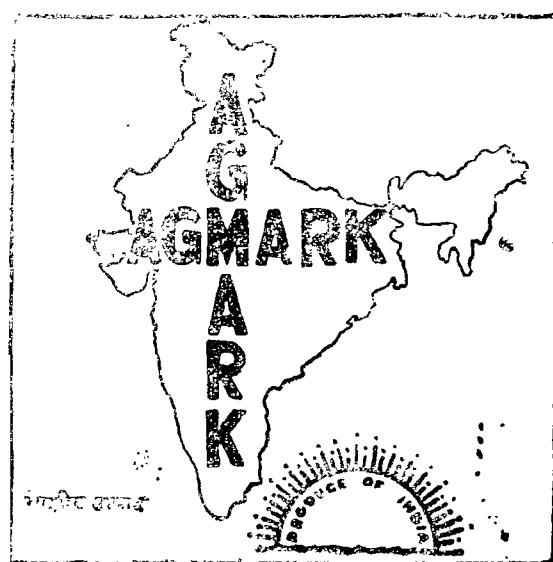
8. (1) प्राधिकृत पैकर शिकाकाई चूर्ण की नुणवता की परिक्षण के लिए कृषि विषयन सलाहकार द्वारा या इस निमित्त उसके द्वारा प्राधिकृत किसी अधिकारी द्वारा अनुमोदित रसायनज्ञ द्वारा साधारण श्रेणीकरण और चिन्हांकन नियम, 1988 के नियम 9 के अनुसार या तो अपनी प्रयोगशाला स्थापित करेगा। या इस प्रयोजन के लिए राज्य श्रेणीकरण प्रयोगशाला या प्राइवेट व्याणिज्यिक प्रयोगशाला पे पहुंच रखेगा।

(2) प्रसंस्करण, प्रेपण और पैकिंग के लिए परिसर पूर्ण रूप से स्वास्थ्य कर और स्वच्छ हालत में रखा जाएगा।

(3) इन संक्रियाओं में लगे कार्मिक अच्छे स्वास्थ्य और किसी भी संक्रामक रोग से मुक्त होंगे।

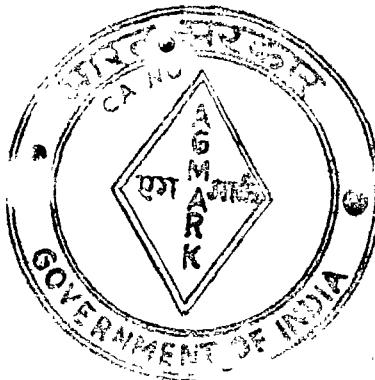
अनुसूची-1

(नियम 5 (1) देखिए)



अनुसूची 1-क

[नियम 5(ii) देखिए]



वस्तु का नाम.....

श्रेणी

अनुसूची-II

[नियम 3 और 4 देखिए]

शिकाकाई चुर्चा का श्रेणी अभिभावन और उसका व्यावरणीय परिभाषा

व्यावरणीय की परिभाषा

विशेष लक्षण

श्रेणी अभिभावन	नमी द्रव्यमान-प्रतिशत (अधिकतम)	कुल भस्म द्रव्यमान-प्रतिशत (शुष्क आधार पर) (अधिकतम)	प्रस्तुत अविलेय भस्म द्रव्यमान- प्रतिशत (शुष्क आधार पर) (अधिकतम)
1	2	3	4
श्रेणी-1	10	6	1
श्रेणी-2	13	8	2

भाष्यारण लक्षण

अपरिष्कृत काइबर द्रव्यमान-प्रतिशत (शुष्क आधार पर) 500 माइक्रोन छलनी पर प्रतिशत (शुष्क आधार पर) क्रिया द्रव्यमान-प्रतिशत (अधिकतम)

5	6	7
6	1	(1) शिकाकाई चुर्चा साफ साबुत गरी कर्ताओं (अक्सिया कोलासिना को पीस कर तैयार किया जाएगा और इसके एमें मूल चुर्चा का 99 प्रतिशत से अन्दून होगा;
8	1	(2) शिकाकाई चुर्चा गंदगी, धूल, कीटग्रसन, फफुदी आदि सभी प्रकार के अपरिश्वकों से मुक्त होगा।

[फा०सं० 18011/1/97-एप्र-II]

बी०ए० मिश्र, अधिकारी सचाहनार (क्र० विवेषन)

MINISTRY OF RURAL AREAS
AND EMPLOYMENT

(Department of Rural Development)
New Delhi, the 24th March, 1998

G.S.R. 82.—The following draft of the Sheekakai Powder Grading and Marking Rules, 1997 which the Central Government proposes to make, in exercise of the powers conferred by Section 3 of the Agricultural Produce (Grading and Marking) Act, 1937 (1 of 1937) and in supersession of the Sheekakai Powder Grading and Marking Rules, 1973 except in respects of things done or omitted to be done before such supersession, are hereby published as required by the said section, for information of all persons likely to be affected thereby and notice is hereby given that the said draft rules shall be taken into consideration after the expiry of a period of forty-five days from the date on which copies of the Gazette of India containing this draft rules are made available to the public;

Any person desirous of making any suggestion, or objection in respect of the said draft rules may forward the same for consideration of the Central Government within the period specified to the Agricultural Marketing Adviser to the Government of India, Directorate of Marketing and Inspection, Head Office, N.H.IV, Faridabad (Haryana) PIN-121 001.

DRAFT RULES

1. Short title and application.—

- (1) These rules may be called the Sheekakai Powder Grading and Marking Rules, 1997.
- (2) They shall apply to Sheekakai Powder.
- (3) They shall come into force from the date of their final publication in the Official Gazette.

2. Definition.—In these rules, unless the context otherwise requires:—

- (a) "Sheekakai Powder" means the produce obtained by grinding pods of *Acacia concinna*;
- (b) "Agricultural Marketing Adviser" means the Agricultural Marketing Adviser to the Govt. of India;
- (c) "Certificate of Authorisation" means the certificate issued under the provisions of the General Grading and Marking Rules, 1938 authorising a person or a body of persons to grade and mark Sheekakai Powder with the grade designation mark;
- (d) "Authorised packer" means a person or a body of persons who has been granted a certificate of authorisation to grade and mark the commodity (powder) in accordance with the grade standards and procedure specified in these rules;
- (e) "Schedule" means Schedules appended to these rules.

3. Grade designation:—The grade designations to indicate the quality of Sheekakai Powder shall be as set out in column 1 of Schedule II.

4. Definition of Quality:—The quality indicated by such grade designations and general characteristics shall be as set out against each grade designation in column 2 to 7 of Schedule-II

5. Grade designation marks:—The grade designation marks shall consist of:—

- (i) a label specifying name of produce, grade designation and bearing a design consisting of an outline map of India with the word "AGMARK" and the figure of rising sun resembling the one as set out in Schedule-I or
- (ii) "AGMARK Replica" consisting of a design incorporating the number of certificate of authorisation, the word "AGMARK", name of the produce, grade designation and resembling the one as set out in Schedule-1-A.

Provided that the use of "AGMARK replica" in lieu of Agmark labels shall be allowed only to such authorised packers who have been granted permission by the Agricultural Marketing Adviser or any officer authorised by him in this behalf and subject to the conditions as prescribed under the General Grading and Marking Rules, 1988.

6. Method of packing.—(1) The graded article shall be packed in only sound, new clean and dry containers made of polyethylene or jute or cloth or polywoven or tin or glass or plastic or wooden cases or cardboard cartons or any other material as may be required by the buyer and/or approved by the Agricultural Marketing Adviser or any officer authorised by him in this behalf as per rule 11 of General Grading and Marking Rules, 1988;

(2) Polyethylene or polypropylene of minimum 100 microns thickness shall be used in packing of Sheekakai powder in jute bags, cloth bags, cardboard cartons etc.

(3) In all cases the containers shall be free from insect infestation, fungus contamination, material imparting colour, deleterious substances and any undesirable or obnoxious smell;

(4) Suitable number of consumer packets containing graded material of the same grade designation and from the same lot/batch may be packed in master containers such as, wooden cases, cardboard cartons etc. subject to the condition that each consumer pack shall carry appropriate grade designation mark and the details thereof shall be indicated on the tie on label affixed to the master container.

(5) Each container shall be securely closed and suitably sealed in a manner approved by the Agricultural Marketing Adviser.

7. Method of Marking:—(1) The grade designation mark shall be securely affixed to or clearly and indelibly printed on each container;

(2) In addition to the grade designation mark the following particulars shall be clearly and indelibly marked on each label or the container;

- (a) Name and address of the packer;
- (b) Place of packing;
- (c) Date of packing in month and year;
- (d) Lot/batch number;
- (e) Net weight;
- (f) Price;
- (g) Date of Expiry.

(3) An authorised packer may, after obtaining period approval of the Agricultural Marketing Adviser, or any officer authorised by him in this behalf in accordance with rule 11 of the General Grading and Marking Rules, 1988. Affix his private trade mark or trade brand on the graded packages;

Provided that the same does not indicate quality or grade other than the indicate by the grade designation mark affixed to the graded packages.

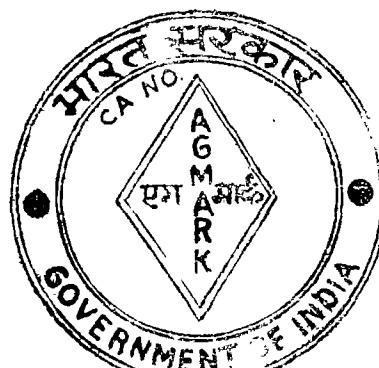
8. Special conditions for grant of certificate of authorisation :—In addition to the General conditions specified in sub-rule (8) of rule 3 of the General Grading and Marking Rules, 1988, the following shall be additional conditions for grant of certificate of authorisation for grading and Marking Sheekakai Powder under these rules namely :—

- (1) The authorised packer shall either set up his own laboratory manned by a qualified chemist approved by the Agricultural Marketing Adviser or any officer authorised by him in this behalf in accordance with rule 9 of the General Grading and Marking Rules, 1988, or have access to the State Grading Laboratory or private commercial laboratory approved for the purpose;
- (2) The premises for processing, grinding and packing shall be maintained in perfect hygienic and sanitary conditions;
- (3) The personnel engaged in these operations shall be in sound health and free from any contagious disease.

SCHEDULE—I
(See Rule 5 (i))



SCHEDULE—I-A
(See Rule 5 (ii))



Name OF COMMODITY.....
GRADE.....

SCHEDULE II
(See rules 3 and 4)
Grade designations and definitions of quality of Sheekakai powder

Grade designation	Definition of quality						General characteristics
	Moisture per cent by mass	Total ash per cent by mass (maximum)	Acid insoluble ash per cent by mass (on dry basis)	Crude fibre per cent by mass (on dry basis)	Reaction on 500 micron sieve per cent by mass		
1	2	3	4	5	6	7	
Grade-I	10	6	1	6	1	7	(1) Sheekakai powder shall be prepared by grinding clean soap nut pods (Acacia Concinna) and shall contain not less than 99.0% by weight of such ground powder;
Grade-II	13	8	2	8	1		

1	2	3	4	5	6	7
						(2) The Sheekakai powder shall be free from dirt, mould growth, insect infestation and all types of adulterants;

[File No. 18011/1/97-M-II]

V. N. MISHRA, Economic Adviser (Agricultural Marketing)

ग्रामीण क्षेत्र और रोजगार मंत्रालय

(ग्रामीण विकास विभाग)

नई दिल्ली, 24 मार्च, 1998

सा.का.नि. 83.—ग्राम की खटाई और अमचूर श्रेणीकरण और चिन्हांकन नियम, 1997 का निम्नलिखित प्रारूप, जिसे केन्द्रीय सरकार, कृषि उपनियां (श्रेणीकरण और चिन्हांकन) अधिनियम, 1937 (1937 का 1) की धारा 3 द्वारा प्रदत्त व्यक्तियों का प्रयोग करते हुए और आम की खटाई और अमचूर श्रेणीकरण और चिन्हांकन नियम, 1961 को उन बातों के विषय अधिकांत करते हुए, जिन्हें ऐसे अधिकरण से पहले किया गया है या करने का लोप किया गया है, बनाना चाहती है, उक्त धारा की व्यवस्थानुसार ऐसे सभी व्यक्तियों की जालकारी के लिये जिनके उससे प्रभावित होने की सभावना है, यह सूचना दी जाती है कि उक्त प्रारूप नियमों पर, उस तारीख से, जिसको इस अधिसूचना से युक्त भारत के उस राजपत्र की प्रतियां, प्रकाशित की जाती हैं, जनता को उपलब्ध करार्दी जाती है, पेंतालीस दिन की अवधि की समाप्ति के पश्चात् विचार किया जायेगा;

उक्त प्रारूप नियमों की बावजूद कोई सुआव या आक्षेप करने का इच्छुक कोई व्यक्ति इस प्रकार विनिर्दिष्ट अवधि के भीतर उसे, केन्द्रीय सरकार के विचार के लिये कृषि विषय सलाहकार, भारत सरकार, विषय और निरीक्षण निदेशालय, प्रधान कार्यालय, एन.एच.-4, फरीदाबाद-121001 (हरियाणा) को भेज सकेगा।

प्राप्ति नियम

1. संक्षिप्त नाम और लागू होना:—

- (1) इन नियमों का संक्षिप्त नाम ग्राम की खटाई और अमचूर श्रेणीकरण और चिन्हांकन नियम, 1997 है;
- (2) यह ग्राम की खटाई और अमचूर को लागू होंगे;
- (3) ये राजपत्र में प्रकाशन की तारीख को प्रवृत्त होंगे।

2. परिभाषा:—इन नियमों में जब तक कि संदर्भ में अन्यथा अपेक्षित न हो—

- (क) “कृषि विषय सलाहकार” से भारत सरकार का कृषि विषय सलाहकार अभियेत है;
- (ख) “प्राधिकृत पैकर” से ऐसा व्यक्ति या व्यक्तियों का निकाय अभियेत है; जिसे इन नियमों में विहित श्रेणी मानक और प्रक्रिया के अनुसार वस्तु का (खटाई और अमचूर) का श्रेणीकरण और चिन्हांकन करने के लिये प्राधिकार प्रमाणपत्र, अनुदत्त किया गया है;
- (ग) “प्राधिकार प्रमाणपत्र” से साधारण श्रेणीकरण और चिन्हांकन नियम, 1983 के अधीन श्रेणी अभियान चिन्ह में ग्राम की खटाई और अमचूर का श्रेणीकरण और चिन्हांकन करने के लिये किसी व्यक्ति या व्यक्तियों के पास को प्राधिकृत करते हुए जारी किया गया प्रमाणपत्र अभियेत है;
- (ज) “अनुसूची” से इन नियमों में संबंध अनुसूची अभियेत है।

3. श्रेणी अभियान:—ग्राम की खटाई और अमचूर की क्वालिटी उपदर्शित करने के लिये श्रेणी अभियान अनुसूची 2 और अनुसूची 3 के सम्म 1 में उपर्याप्त प्रकार के होंगे।

4. क्वालिटी की परिभाषा:—प्रपते-प्रपते श्रेणी अभियान और साधारण लक्षणों द्वारा उपर्याप्त क्वालिटी, अनुसूची 2 के स्तम्भ (2 से 8) और अनुसूची 3 के स्तम्भ 2 से 7 में प्रत्येक श्रेणी अभियानों के साथने उपर्याप्त प्रकार की होगी।

5. श्रेणी अभियान चिन्ह:—

श्रेणी अभियान में निम्नलिखित होगा:—

- (1) एक लेबल, जिस पर उत्पाद का नाम, श्रेणी अभियान विनिर्दिष्ट होगा और उस पर

अनुसूची I में दिये गये डिजाइन होगा, जिसमें “एगमार्क” शब्द के साथ भारत के मानचित्र का रेखा चित्र और उगते हुए सूर्य का चित्र होगा; या

(2) “एगमार्क प्रतिकृति” में एक डिजाइन होगा, जिसमें प्राधिकार प्रमाणपत्र का संख्यांक सम्मिलित करते हुए, “एगमार्क” शब्द, उत्पाद का नाम और श्रेणी अभिधान होगा, और उसके सदृश होगा जैसा अनुसूची 1-क में दिया गया है;

परन्तु एगमार्क लेबल के स्थान पर एगमार्क प्रतिकृति का उपयोग केवल ऐसे प्राधिकृत पैकरों के लिये अनुज्ञात होगा, जिन्हें कृषि विषयन सलाहकार या उसके द्वारा प्राधिकृत किसी अधिकारी द्वारा और साधारण श्रेणीकरण एवं चिन्हांकन नियम, 1988 में विहित शर्तों के अधीन रहते हुए आवश्यक अनुज्ञा का अनुदत्त की गई है।”

टिप्पण : बी. ट्रिवल जूट के थैलों पर प्रयुक्त श्रेणी अभिधान चिन्ह, श्रेणी अभिधान विनिर्दिष्ट करते हुए आयताकार टाइआन-लेबल पर होगा।

6. पैकिंग की रीति :—

श्रेणीकृत सामग्री जो केवल ठोस, स्वच्छ और सूखे कागज, कपड़े, पालिथिलीन परलिब पाउचों, बी. ट्रिवल जूट, टिन, शीशे, प्लास्टिक, पोलिवोवन के आधान या क्रेता द्वारा यथा अपेक्षित और या कृषि विषयन सलाहकार द्वारा या इस निमित्त उसके द्वारा प्राधिकृत किसी अधिकारी द्वारा यथा अनुमोदित किसी अन्य सामग्री के आधानों में साधारण श्रेणीकरण और चिन्हांकन नियम, 1988 के नियम 11 के अनुसार पैक किया जायेगा, परन्तु पैकिंग सामग्री खाद्य अपमिश्रण निवारण नियम, 1953 के अधीन यथा अनुज्ञात खाद्य श्रेणी क्वालिटी की बनाई जायेगी।

(1) आधान कीटग्रसन, फफूंदी संदूषण या किसी अवालनीय गत्थ से मुक्त होगा,

(2) बी. ट्रिवल जूट के थैलों, कपड़े के थैलों और गत्थों के डिब्बों आदि में वस्तु के पाउडर की पैकिंग करने में कम से कम 100 माइक्रोन की मोटाई वाले पालिथिलीन या पालिप्रोपेलीन प्रयुक्त होंगे।

(3) एक ही श्रेणी अभिधान और एक ही लाट/बैच के श्रेणीकृत सामग्री वाले उपभोक्ता पैकटों को उपयुक्त सख्त में लकड़ी के मंजूषों, गत्थों के डिब्बों आदि में पैक किया जायेगा।

(4) आधान में पैक किये गये आम की खटाई और अमचूर का शुद्ध वजन 25 ग्राम, 100 ग्राम, 200 ग्राम, 500 ग्राम, 1 कि.ग्रा., 2 कि.ग्रा., 5 कि.ग्राम और तत्पश्चात् 5 कि.ग्रा. के गुणक में होगा।

(5) प्रत्येक आधान को, कृषि विषयन, सलाहकार द्वारा अनुमोदित रीति से सुरक्षित रूप से बंद और यथोचित रूप से तोल किया जायेगा।

7. चिन्हांकन की पद्धति :— (1) श्रेणी अभिधान चिन्ह कृषि विषयन सलाहकार द्वारा अनुमोदित रीति में मजबूती से प्रत्येक आधान पर चिपकाया जायेगा या स्पष्ट रूप से और अमिट रूप से मुद्रित किया जायेगा।

(2) श्रेणी अभिधान चिन्ह के अतिरिक्त, प्रत्येक लेबल या आधान निम्नलिखित विशिष्टियां स्पष्ट और अमिट रूप से चिन्हांकन की जायेंगी—

- (क) पैकर का नाम और पता,
- (ख) पैकिंग का स्थान,
- (ग) पैकिंग की तारीख, मास, वर्ष में
- (घ) लाट/बैच संख्यांक,
- (ङ) शुद्ध वजन,
- (च) कीमत
- (छ) अवसान तिथि

(3) प्राधिकृत पैकर कृषि विषयन सलाहकार या इस निमित्त उनके द्वारा इस संबंध में प्राधिकृत किसी अधिकारी के पूर्वानुमोदन से साधारण श्रेणीकरण और चिन्हांकन नियम, 1988 के नियम 11 के अनुसार प्राइवेट व्यापार चिन्ह या व्यापार ब्रांड श्रेणीकृत पैकेजों पर चिपका सकेगा परन्तु यह तब कि वह श्रेणीकृत पैकेजों पर चिपकाये गये श्रेणी अभिधान चिन्ह द्वारा उपदर्शित क्वालिटी से भिन्न क्वालिटी या श्रेणी उपदर्शित न करता हो।

8. प्राधिकार प्रमाणपत्र की मंजूरी के लिये विशेष शर्तें :—

साधारण श्रेणीकरण और चिन्हांकन नियम, 1988 के नियम 3 के उपनियम (6) में विनिर्दिष्ट शर्तों के अतिरिक्त इन नियमों के अधीन आम की खटाई और अमचूर श्रेणीकरण और चिन्हांकन के लिये प्राधिकार प्रमाणपत्र के अनुदान के लिये निम्नलिखित अतिरिक्त शर्तें होंगी, अर्थात् :—

(1) प्राधिकृत पैकट आम की खटाई और अमचूर की गुणवत्ता की परीक्षण के लिये कृषि

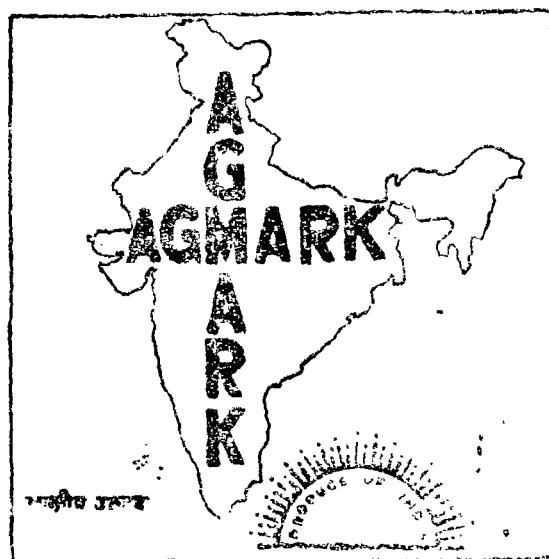
विपणन सलाहकार द्वारा या इस निमित्त उसके द्वारा प्राधिकृत किसी अधिकारी द्वारा अनुमोदित रसायनज्ञ द्वारा साधारण श्रेणीकरण और चिन्हांकन नियम, 1988 के नियम 9 के अनुसार या तो अपनी प्रयोगशाला स्थापित करेगा या इस प्रयोजन के लिये राज्य श्रेणीकरण प्रयोगशाला में पहुंच रखेगा;

- (2) प्रसंस्करण, पेशन और पैकिंग के लिये परिसरों को पूर्णतया स्वास्थ्यप्रद और स्वच्छ दशाओं में रखा जायेगा;
- (3) इन संक्रियाओं में लगे कार्मिकों का अच्छा स्वास्थ्य होगा और वे किसी संक्रामक रोग से मुक्त होंगे।

अनुसूची—1

[नियम 5(1) देखिए]

एग्मार्क लेबल का डिजाइन



अनुसूची—1क

[नियम 5(2) देखिए]

एग्मार्क प्रतिक्रिया का डिजाइन



वस्तु का नाम—

श्रेणी—

अनुसूची—II

आम की खटाई का जिसका वाणिज्य चलन में खटाई नाम है, श्रेणी अभिधान और क्वालिटी की परिभाषाएं

क्वालिटी की परिभाषा

श्रेणी अभिधान	विशेष विशिष्टताएं					
रंग	बाह्य पदार्थ का द्रव्यमान के आधार पर प्रतिशत (अधिकतम)	15 मि.मी. से कम लम्बाई की खटाई का द्रव्यमान के आधार पर प्रतिशत (अधिकतम)	15 मि.मी. से कम लम्बी फांक का द्रव्यमान के आधार पर प्रतिशत (अधिकतम)	क्षतिग्रस्त और रंगहीन खटाई का द्रव्यमान के आधार पर प्रतिशत (अधिकतम)	नमी का द्रव्यमान के आधार पर प्रतिशत (अधिकतम)	
1	2	3	4	5	6	7
श्रेणी-I	सफेद	1. 0*	2. 0	1. 5	1. 5	10. 00
श्रेणी-II	सफेद भूरा	2. 0**	4. 0	3. 0	3. 0	10. 00
श्रेणी-III	भूरा काला	3. 0	6. 0	5. 0	4. 5	10. 00

*इसमें अकार्बनिक पदार्थ 0.5% से अधिक नहीं होगा।

**इसमें कार्बनिक पदार्थ 1.0% से अधिक नहीं होगा।

टिप्पणी—

- (1) बाह्य पदार्थ:—बाह्य पदार्थ में धूल, मिट्टी के कण, कंकड़ या कोई अन्य अकार्बनिक और/या कार्बनिक पदार्थ समाविष्ट होगा।
- (2) 15 मि.मी. से कम लम्बी फांक:—15 मि.मि. से कम लम्बी फांकों को सुनिश्चित करने के लिये फांकों को एक कोने से दूसरे कोने तक मापा जायेगा।
- (3) बीज आवरण:—बीज आवरण, बीज का बाहरी आवरण होगा।
- (4) क्षतिग्रस्त और रंगहीन फांक:—से ऐसी फांकें अभिप्रेत हैं, जो घुनों या अन्य कीटों द्वारा खाई गई हैं और इसके अन्तर्गत फफूंदी, नमी या तापन द्वारा भीतर से क्षतिग्रस्त फांकें भी हैं।

साधारण विशिष्टताएं

8

आम की खटाई (खटाई):—

- (1) बाहरी छिलके के साथ या उसके बिना आम के फल का खाद्य शुष्क भाग होगी,
- (2) फफूंदी कीट संक्रमण, कृतंक संदूषण, मिलाये गये रंगीन सुगन्धित पदार्थ तथा स्वास्थ्य के लिये हानिकारक क्षयकारी तत्वों से मुक्त पौधिक और उचित रूप से शुष्क होगी।
- (3) इसमें खाद्य सामान्य नमक जिसे शुष्क रूप में भार के अनुसार 5% की मात्रा तक मिलाया जाये, के सिवाय कोई परिरक्षी नहीं होगा।
- (4) स्वाद तथा सुगन्धित लक्षणों से युक्त होंगी।

(5) उत्पाद में अफलाटाक्सिन, धात्विक संदूषण, विषैली धातु, कीटनाशी अवशिष्ट तथा अन्य अपेक्षाओं की मात्राएं समय-समय पर यथा संशोधित खाद्य अपमिश्रण निवारण नियम, 1955 एवं अधिनियम, 1954 के अधीन यथाविहित निर्बन्धों का पालन करते हुए, के अनुरूप होंगी।

(6) सूक्ष्मदर्शी परीक्षण पर माइक्रोवियल अपेक्षाएं जैसे कि शालमोनेला, शिगोला और ई. कोली नहीं होगी। जब 25 ग्राम सामग्री को अतिसूक्ष्म विनिश्चय पर देखा जाये।

अनुसूची-III

(नियम 3 और 4 देखिए)

धूप में सुखाए गये कच्चे आम के चूर्ण का, जिसका वाणिज्यिक चलन में अमचूर नाम है, श्रेणी अभिधान और उसकी क्वालिटी की परिभाषा

क्वालिटी की परिभाषा

श्रेणी अभिधान	विशेष विशिष्टताएं					
	1	2	3	4	5	6
श्रेणी-1	3. 0	3. 0	0. 50	26 से 20	10. 0	
श्रेणी-2	5. 0	5. 0	1. 0	12 से 20	10. 0	

साधारण विशिष्टताएं

7

धूप में सुखाया गया कच्चे आम का चूर्ण :

(1) स्वच्छ और शुष्क धूप में सुखाई गई कच्चे आम की फांकों के पेषण द्वारा अधिप्राप्त चूर्ण होगा;

(2) स्वाद और सुगन्धित लक्षणों से युक्त और बासी गंध, तथा अप्रतीकर गंध फक्कूदार गंध, कृतक संदूषण, कीटनाशी संकरण, बाह्य पदार्थ और मिलाये गये रंजक पदार्थ से मुक्त होगा;

(3) मिलाये गये स्टार्च, परिरक्षकों और क्षयकारी पदार्थों से मुक्त होगा;

(4) स्थूल कणों से मुक्त होगा और सामग्री का 97 प्रतिशत 500 आईएस माइक्रोन छलनी से निकल जाये,

(5) उत्पाद में अफलाटाक्सिन, धात्विक संदूषण, विषैली धातु, कीटनाशी अवशिष्ट तथा अन्य अपेक्षाओं की मात्राएं समय-समय पर यथा संशोधित खाद्य अपमिश्रण निवारण नियम, 1955 एवं अधिनियम, 1954 के अधीन यथा विहित निर्बन्धों का पालन करते हुए, के अनुरूप होंगी;

(6) सूक्ष्मदर्शी परीक्षण पर माइक्रोवियल अपेक्षायें जैसे कि शालमोनेला, शिगोला और ई. कोली नहीं होंगी, जब 25 ग्राम सामग्री को अतिसूक्ष्म विनिश्चय पर देखा जाये।

[फा. सं. 18011/2/97-एम-II]

बी.एन. मिश्र, आर्थिक सलाहकार (कृषि विषय)

New Delhi, the 24th March, 1998

G.S.R. 83.—The following draft of Sundried Raw Mango Slices and Powder Grading and Marking Rules, 1997 which the Central Government proposes to make, in exercise of the powers conferred by Section 3 of the Agricultural Produce (Grading and Marking) Act, 1937 (1 of 1937) and in supersession of Sundried Raw Mango Slices and Powder Grading and Marking Rules, 1981 except as respects things done or omitted to be done before such supersession, are hereby published, as required by the said section, for information of all persons likely to be affected thereby and notice is hereby given that said draft rules shall be taken into consideration after the expiry of a period of fiftyfive days from the date on which the copies of the Gazette of India containing this notification are made available to the public;

Any person desirous of making any suggestion or objection in respect of the said draft rules may forward the same for consideration of the Central Government within the period so specified to the Agricultural Marketing Adviser to the Government of India, Directorate of Marketing and Inspection, Head Office, Neighbourhood IV, Faridabad-121001 (Haryana).

DRAFT RULES

1. Short title and application.—(i) These rules may be called Sundried Raw Mango Slices and Powder Grading and Marking Rules, 1997;

(ii) They shall apply to Sundried Raw Mango Slices and powder;

(iii) They shall come into force on the date of their publication in the Official Gazette.

2. Definitions.—In these rules, unless the context otherwise requires:—

- (a) "Agricultural Marketing Adviser" means the Agricultural Marketing Adviser to the Govt. of India;
- (b) "Authorised packer" means a person or a body of persons who has been granted a certificate of authorisation to grade and mark the commodity (Slices and Powdered) in accordance with the grade standards and procedure specified in these rules;
- (c) "Certificate of Authorisation" means the certificate issued under the provisions of the General Grading and Marketing Rules, 1988 authorising a person or a body of persons to grade and mark Sundried Raw Mango Slices and Powder with the grade designations mark;
- (d) "Schedule" means schedules appended to these rules.

3. Grade designation.—The grade designations to indicate the quality of Sundried Raw Mango Slices and Powder shall be as set out in column 1 of Schedule II and III.

4. Definition of quality.—The quality indicated by such grade designations and general characteristics shall be as set out against each grade designation in column 2 to 3 of Schedule II, and column 2 to 7 of Schedule-III.

5. Grade designation marks.—The grade designation marks shall consist of:—

- (i) a label specifying the name of the produce, grade designation and bearing a design consisting of an outline map of India with the word "AGMARK" and the figure of rising sun resembling the one as set out in Schedule-I or
- (ii) "AGMARK replica" consisting of a design incorporating the number of certificate of authorisation, the word "AGMARK" name of the produce, grade designation and resembling the one as set out in Schedule I;

Provided that the use of "AGMARK replica" in lieu of AGMARK labels shall be allowed only to such authorised packers who have been granted permission by the Agricultural Marketing Adviser or any officer authorised by him in this behalf and subject to the conditions as prescribed under the General Grading and Marking Rules, 1988.

Note—The grade designation mark to be used on B-twill jute bags shall consist of a rectangular tie-on label specifying the grade designation.

6. Method of packing.—(1) The graded article shall be packed only in sound, clean and dry containers made of paper, cloth, polyethylene laminated pouches, B-twill jute, tin, glass, plastic, polywoven or any other material as may be required by the buyer and/or approved by the Agricultural Marketing Adviser or any officer authorised by him in this behalf as per rule 11 of the General Grading and Marking Rules, 1988 provided that the packing material is made of food grade quality as permitted under Prevention of Food Adulteration Rules, 1955.

- (1) The container shall be free from any insect infestation, fungus contamination and from any undesirable smell;
- (2) Polyethylene or polypropylene of minimum 100 microns thickness shall be used in packing of powder of the commodity in B-twill jute bags, cloth bags, cardboard cartons etc.
- (3) Suitable number of consumer packets containing graded material of the same grade designation and from the same lot/batch may be packed in master contained such as wooden cases, card board cartons etc;
- (4) The net weight of Sundried Raw Mango Slices and Powder packed in a container shall be 25 g, 50 g, 100 g, 200 g, 500 g, 1 kg, 2 kg and thereafter in multiples of 5 kg.
- (5) Each container shall be securely closed and suitably sealed in the manner approved by the Agricultural Marketing Adviser.

7. Method of marking.—(1) The grade designation mark shall be securely affixed to or clearly and indelibly printed on each container in the manner approved by the Agricultural Marketing Adviser.

(2) In addition to the grade designation mark, the following particulars shall be clearly and indelibly marked on each label or container:—

- (a) Name and address of the packer
- (b) Place of packing
- (c) Date of packing in month and year
- (d) Lot/batch number
- (e) Net weight
- (f) Price
- (g) Date of expiry

(3) An authorised packer may, after obtaining prior approval of the Agricultural Marketing Adviser or any officer authorised by him in this behalf in accordance with the rule 11 of the General Grading and Marking Rules, 1988, affix his private trade mark or trade brand on the graded packages, provided that the same does not indicate quality or grade other than that indicated by the grade designation mark affixed to the graded packages.

8. Special conditions for grant of certificate of authorisation:—In addition to the conditions specified in sub-rule (8) of rule 3 of the General Grading and Marking Rules, 1988, the following shall be additional conditions for grant of certificate of Authorisation for grading and marking of Sundried Raw Mango Slices and Powder under these rules namely:—

- (1) The authorised packer shall either set up his own laboratory manned by a qualified chemist approved by the Agricultural Marketing Adviser or any officer authorised by him in this behalf in accordance with rule 9 of the General Grading and Marking Rules, 1988 for testing quality of Sundried Raw Mango Slices and Powder or have access to the State Grading Laboratory or private commercial laboratory approved for the purpose;
- (2) The premises for processing, grinding and packing shall be maintained in perfect hygienic and sanitary conditions;

(3) The personnel engaged in these operations shall be in sound health and free from any contagious diseases.

SCHEDULE-I

[(See rule 5(i))]

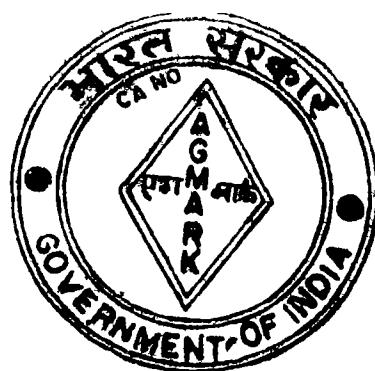
DESIGN OF THE AGMARK LABEL



SCHEDULE-I-A

[(See rule 5(ii))]

DESIGN OF AGMARK REPLICA



Name of Commodity.....

Grade.....

SCHEDULE-II

(See Rules 3 and 4)

Grade designations and definitions of quality of Sundried Raw Mango Slices commercially known as Khatai

Grade designation	Definition of quality							General characteristics
	Colour	Extra-neous matter per cent by mass	Slices below 15mm in length per cent by mass	Seed coating by mass per cent by mass	Damaged and dis-coloured slices per cent by mass	Moisture content per cent by mass		
1	2	3	4	5	6	7	8	
Grade-I	White	1.0*	2.0	1.5	1.5	10.0	Sundried Raw Mango Slices (Khatai) shall :—	
Grade-II	White to brown	2.0**	4.0	3.0	3.0	10.0	(1) be dried edible part of the raw mango fruit with or without the outer skin;	
Grade-III	Brown to black	3.0	6.0	5.0	4.5	10.0	(2) be reasonably dry and wholesome and free from fungus, insect infested, rodent contamination, added colouring matter, and flavouring matter as well as deleterious substances injurious to health.	
							(3) It shall not contain any preservative except edible common salt which may be added to the extent of 5% by weight on dry basis.	
							(4) have characteristic taste and flavour;	
							(5) The product shall confirm to the limits for aflatoxin, metallic contaminants, poisonous metals, pesticide residues, and any other requirements as laid down under the mandatory provisions of the Prevention of Food Adulteration Act, 1954 and Rules, 1995 and Rules, 1995 as amended from time to time.	

* Out of this inorganic matter shall not exceed 0.5%.

** Out of this organic matter shall not exceed 1.0%.

(6) On microscopic determination the microbial requirement i.e. *Salmonella*, *Shigella* and *Ecoli* shall be absent when 25 gms of the material is examined.

NOTE : (1) Extraneous matter — Extraneous matter shall comprise dust, lumps of earth, stone or any other inorganic and/or organic matter.

(2) Slices below 15mm — Slices below 15mm in length shall be measured from one end to the other end of the slice (s).

(3) Seed coating — Seed coating shall be exterior covering of the seed.

(4) Damaged & discoloured slices — means the slices that are eaten by weavils or other insect and including slices internally damaged by fungus, moisture or heating.

SCHEDULE III

(See Rules 3 and 4)

Grade designations and definitions of quality of Sundried Raw Mango Powder commercially known as Amchur

Grade designations	Definition of quality					General characteristics
	Special characteristics					
Crude fibre percent by mass on dry basis	Total ash (salt free basis) percent by mass (on dry basis)	Acid insoluble ash (on dry weight basis) percent by mass	Acidity percent by mass (as tartaric acid)	Moisture per cent by mass		
(Maximum)	(Maximum)	(Maximum)		(Maximum)		
1	2	3	4	5	6	7
Grade-I	3.0	3.0	0.50	26 to 20	10.0	Sundried raw mango powder (Amchur) shall :
Grade-II	5.0	5.0	1.0	12 to 20	10.0	(1) be the powder obtained by grinding clean and dried sundried raw mango slices.
						(2) have the characteristics and flavour and free from musty odour, objectionable flavours, rodent contamination fungus and insect infestation extraneous matter and added colouring matter;

- (3) be free from added starch preservatives and deleterious substances.
- (4) be free from coarse particles and 97 per cent of the material shall pass through 500 IS Micron sieve.
- (5) the product shall confirm to the limits for aflatoxin, metallic contaminants, poisonous metals, pesticide residues, and any other requirements as laid down under the mandatory provisions of the Prevention of Food Adulteration Act, 1954 and Rules 1995 as amended from time to time.
- (6) on microscopic determination the crobrial requirement i.e. Salmonella, Shigella and Ecoli shall be absent when 25 gms of the material is examined.

[F. No. 18011/2/97—M-II]

V. N. MISHRA, Economic Adviser (Agricultural Marketing)

श्रम मंत्रालय

(रोजगार एवं प्रशिक्षण महानिदेशालय)

नई दिल्ली, 30 मार्च, 1998

सा.का.नि. 84.—भारत के राजपत्र भाग 2, खंड 3, उप खंड (i) दिनांक 4-10-97 में प्रकाशित अधिसूचना सा.का.नि. 349 दिनांक 25-9-97 के अधिकरण में, केंद्रीय शिक्षुता परिषद से परामर्श करने के पश्चात्, शिक्षुता नियम, 1991 का संशोधन करने के लिए निम्नलिखित नियम बनाती है, अर्थात्:—

1. (1) इन नियमों का संक्षिप्त नाम शिक्षुता (संशोधन) नियम, 1997 है।

(2) ये राजपत्र में प्रकाशन की तारीख को प्रवृत्त होंगी।

2. शिक्षुता नियम, 1991 में,

(क) नियम 7 के उपनियम (1) के स्थान पर निम्नलिखित रखा जाएगा, अर्थात्:—

“अधिनियम की धारा 6 के खंड (ख) में निर्दिष्ट व्यवसाय शिक्षुओं की दशा में शिक्षुता प्रशिक्षण की अवधि अनुसूची 1 में प्रथा विनिर्दिष्ट होगी”

(ख) अनुसूची 1 के स्थान पर निम्नलिखित अनुसूची रखी जाएगी, अर्थात्:—

अनुसूची-1

[नियम 3(1) और नियम 7(1) देखिए]

क्र०सं० अभिहित व्यवसाय	उपजीवीका के राष्ट्रीय वर्गकरण के कोड सं० (एन०सी०ओ० कोड संख्यांक)	अकुशल कर्मकारों से भिन्न कर्मकारों में शिक्षुओं का अनुपात
1	2	3

समूह सं० 1—मशीन कर्मशाला व्यवसाय समूह :

1. फिटर 842.10 1 : 7

2. खरादी 835.15 1 : 7

3. मशीन मिस्की 835.10 1 : 7

4. मशीन मिस्की (ग्राइंडर) 836.10 1:7

836.25

836.30

836.35

836.40

836.55

समूह सं० 2-इलाई व्यवसाय समूह

1. मेटर्न मेकर 819.20 1 : 7

2. सांवागर 725.10 1 : 7
725.70

समूह सं० 3 धातुकर्म व्यवसाय समूह

1. फार्जर और हीट ट्रीटर 723.80 1 : 7

726.90

831.10

831.30

831.50

2. चावरधातु कर्मकार 837.10 1 : 7

3. वैल्डर (गैस और विद्युत) 872.10 1 : 7

872.20

प्रशिक्षण की अवधि सुसंगत आ०प्र०सं० व्यवसाय

शिक्षा प्रशिक्षण में अनिवार्य/वांछनीय शैक्षिक अर्हताएं
अनुज्ञात छूट

5

6

7

8

3 वर्ष	1. फिटर - -पोतकार (इस्पात) 2. मिलराइट अनुरक्षण मैकेनिक 3. टूल और डाइमेकर 4. अनुरक्षण मैकेनिक (टैक्सटाइल मशीनरी) 5. मैकेनिक (डेरी अनुरक्षण) 6. फिटर संरचना 7. वायलर परिचर 8. मोटर मैकेनिक बाणी निर्माता 9. मिलराइट (रोलिंग मिल्स) 10. खनन मैकेनिक 11. रिगर (इंजीनियरी और रसायनिक उद्योग) 12. अनुरक्षण मैकेनिक (चमड़ा मशीनरी)	2 वर्ष 1 वर्ष 1 वर्ष 1 वर्ष 1 वर्ष वही वही वही 1 वर्ष वही वही वही	10 + 2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत दसवीं कक्षा या उसके समतुल्य परीक्षा उत्तीर्ण
3 वर्ष	खरादी	2 वर्ष	10 + 2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत 10वीं कक्षा या उसके समतुल्य में उत्तीर्ण
3 वर्ष	मशीन मिस्त्री 1. मशीन मिस्त्री (ग्राइंडर) 2. खरादी 3. मशीन मिस्त्री	2 वर्ष 2 वर्ष 1 वर्ष 1 वर्ष	वही 10 + 2 शिक्षा पद्धति के अंतर्गत विज्ञान तथा गणित के साथ 10 वीं कक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण
3 वर्ष	पैटर्न मेकर	2 वर्ष	10 + 2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत 8 वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण
3 वर्ष	सांवागर	1 वर्ष	10 + 2 शिक्षा पद्धति के अंतर्गत 10 वीं कक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
3 वर्ष	फार्जर और हीट ट्रीटर	1 वर्ष	10 + 2 पद्धति के अंतर्गत 10 वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
3 वर्ष	चादर धातु कर्मकार	1 वर्ष	वही ।
2 वर्ष	बैल्डर (गैस और विद्युत)	1 वर्ष	10 + 2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत 8 वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।

1	2	3	4
4.	मोटर बात बाँडी निर्माता	815. 10	1 : 7
समूह सं० 4—विद्युत व्यवसाय समूह :			
1.	बिजली बिस्त्री	851. 30	1 : 7
2.	लाइनमैन	857. 10	1 : 7
3.	बायरमैन	855. 10	1 : 7
4.	आटो बिजली बिस्त्री	855. 30	1 : 7
5.	बिजली बिस्त्री बायुयान	855. 20	1 : 10
6.	बाइंडर अमैबर	859. 50	1 : 7
7.	केबिल बोजक	957. 30	1 : 2
8.	बिजली बिस्त्री (खान)	851. 15	1 : 10
9.	विद्युत लेष्क	728. 10	1 : 7
समूह सं० 5—भवन और फर्नीचर व्यवसाय समूह :			
1.	बढ़ई	811. 10	1 : 7
2.	नलसाज	871. 10	1 : 3
3.	राज (इमारत निर्माण)	951. 20	1 : 7
4.	फर्नीचर और वेलिंगेट मैकर	912. 20	1 : 7
5.	ब्लेक्कूद सामान निर्माता (काष्ठ)	819. 70	1 : 5

5	6	7	8
2 वर्ष	1. फार्म ऑफ हीट ट्रीटर 2. द्वादश धातु	1 वर्ष 1 वर्ष	10+2 शिक्षा पद्धति के अंतर्गत 10 वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
3 वर्ष	विज्ञानी मिस्ट्री	2 वर्ष	10+2 पद्धति के अन्तर्गत 10 वीं कक्षा परीक्षा जिसमें विज्ञान एक विषय के रूप में रहा हो या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
3 वर्ष	वायरमैन	1 वर्ष	10+2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत 8 वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
3 वर्ष	वायर मैन	2 वर्ष	10+2 पद्धति के अंतर्गत 10 वीं कक्षा परीक्षा जिसमें विज्ञान एक विषय के रूप में रहा हो या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
2 वर्ष	1. मैकेनिक (एम०वी) 2. विज्ञानी मिस्ट्री 3. इलेक्ट्रोनिक मैकेनिक	1 वर्ष 1 वर्ष 1 वर्ष	वही । वही । वही ।
4 वर्ष	विज्ञानी मिस्ट्री	2 वर्ष	10+2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत 10 वीं कक्षा परीक्षा जिसमें विज्ञान तथा गणित विषय के रूप में रहे हों या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
3 वर्ष	विज्ञानी मिस्ट्री	2 वर्ष	10+2 शिक्षा पद्धति के अंतर्गत 10 वीं कक्षा परीक्षा जिसमें विज्ञान तथा गणित विषय के रूप में रहे हों या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
3 वर्ष	वायर मैन	6 मास	10+2 शिक्षा पद्धति के अंतर्गत 10 वीं कक्षा परीक्षा जिसमें विज्ञान एक विषय के रूप में रहा हो या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
3 वर्ष	विज्ञानी मिस्ट्री	2 वर्ष	10+2 शिक्षा पद्धति के अंतर्गत 10 वीं कक्षा परीक्षा जिसमें विज्ञान (भौतिकी और रसायन) एक विषय के रूप में रहा हो या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
3 वर्ष	विज्ञानी लेप्टो	2 वर्ष	—वही—
3 वर्ष	वडू	1 वर्ष	—वही—
3 वर्ष	सलाली	1 वर्ष	10+2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत 8 वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
1 वर्ष	इनोन निर्माता	1 वर्ष	—वही—
3 वर्ष	वडू	1 वर्ष	अनिवार्य : 10+2 शिक्षा पद्धति के अंतर्गत 8 वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण वांछनीय :
2 वर्ष	स्टेल इनोन निर्माता (काष्ठ)	1 वर्ष	10+2 शिक्षा पद्धति के अंतर्गत 10 वीं कक्षा जिसमें विज्ञान एक विषय के रूप में रहा हो या समतुल्य उत्तीर्ण ।
2 वर्ष	स्टेल इनोन निर्माता (काष्ठ)	1 वर्ष	10+2 शिक्षा पद्धति के अंतर्गत 8 वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।

1	2	3	4
---	---	---	---

समूह सं० 6—अनुरक्षण व्यवसाय समूह :

1. मिलराइट मैकेनिक अनुरक्षण	845. 50	1 : 7
2. मैकेनिक अनुरक्षण (ट्रैक्सटाइल मशीनरी)	845. 63	1 : 7
3. मैकेनिक अनुरक्षण (रासार्यानिक संयंक्ल)	845. 53	1 : 7
4. मैकेनिक (डेयरी अनुरक्षण)	845. 55	1 : 7
5. सिलाई मशीन मैकेनिक	945. 82	1 : 4
6. मैकेनिक (खनन मशीनरी)	845. 60	1 : 10

समूह सं० 7—सूच्य मशीनरी व्यवसाय समूह :

1. टूल और डाई मेकर (डाईमोल्ड)	833. 10	1 : 2
	833. 40	
2. टूल और डाई मेकर (प्रेसटूलं जिग और फिक्नचर)	833. 10	1 : 2
	833. 41	
3. प्लास्टिक मोल्ड मेकर	933. 40	1 : 7
	901. 30	

समूह सं० 8—उपकरण व्यवसाय समूह :

1. उपकरण मैकेनिक	841. 15	1 : 3
2. मैकेनिक (उपकरण व.युयान)	841. 15	1 : 10
3. घड़ीसाज	841. 10	1 : 3

5

6

7

8

3 वर्ष	मिलराइट मैकेनिक अनुरक्षण	2 वर्ष	10 + 2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत 10वीं कक्षा परीक्षा जिसमें विज्ञान और गणित विषय के रूप में रहे हों या उसके समतुल्य उत्तीर्ण।
3 वर्ष			10 + 2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत 10वीं कक्षा परीक्षा जिसमें विज्ञान (भौतिकी तथा रसायन) एक विषय के रूप में रहा हो या उसके समतुल्य उत्तीर्ण।
3 वर्ष	मैकेनिक अनुरक्षण (रासायनिक संयंत्र)	2 वर्ष	10 + 2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत 10वीं कक्षा परीक्षा जिसमें विज्ञान और गणित विषय के रूप में रहे हों या उसके समतुल्य उत्तीर्ण।
3 वर्ष	1. फिटर 2. टूल और डाई मेकर 3. प्रशीतन और वातानुकूलन मैकेनिक	1 वर्ष	—वही—
1 वर्ष	फिटर	6 मास	10 + 2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत 10वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण।
3 वर्ष	फिटर	1 वर्ष	10 + 2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत 10वीं कक्षा परीक्षा जिसमें विज्ञान (भौतिकी और रसायन) एक विषय के रूप में रहा हो या उसके समतुल्य उत्तीर्ण।
4 वर्ष	1. टूल और डाई मेकर 2. फिटर 3. खरादी 4. मशीन मिस्ट्री 5. मशीन मिस्ट्री (प्रिंडर)	3 वर्ष	10 + 2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत 10वीं कक्षा परीक्षा विज्ञान और गणित विषय के रूप में रहे हों या उसके समतुल्य उत्तीर्ण।
4 वर्ष	—वही—	—वही—	—वही—
4 वर्ष	1. टूल और डाई मेकर 2. फिटर	3 वर्ष	—वही—
3 वर्ष	उपकरण मैकेनिक	2 वर्ष	10 + 2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत 10वीं कक्षा परीक्षा जिसमें एक विषय के रूप में रहा हो या उसके समतुल्य उत्तीर्ण।
4 वर्ष	उपकरण मैकेनिक	2 वर्ष	10 + 2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत विज्ञान तथा गणित के साथ 10वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण।
3 वर्ष	घडीसाज	2 वर्ष	10 + 2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत 10वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण।

1	2	3	4
समूह स . 9—प्रशीतन और वातातूकूलन व्यवसाय समूह-			
1.	प्रशीतन और वातातूकूलन मैकेनिक 845.70		1 : 3
समूह 10—ताप इंजन व्यवसाय समूह-			
1.	मैकेनिक (मोटरयान) 753.27		1 : 4
2.	मैकेनिक (डीजल/सामुद्रिक डीजल) 845.13		1 : 4
3.	ट्रेक्टर मैकेनिक 845.20		1 : 3
4. मैकेनिक (मिट्टी हटाने वाली मशीनरी) 845.23			
5.	मैकेनिक (सामुद्रिक डीजल इंजन) 845.14		1.5
6.	इंडियर एवं फिटर 843.50		1 : 15
	986.55		
7. औटो मैकेनिक (दो पहिया) (टू बीलर) (तौन पहिया) (थ्रो बीलर) 843.20 843.30 843.50 843.60			
समूह स . 11—नक्शा नक्षीस और सर्वेक्षण व्यवसाय समूह-			
1.	नक्शानक्षीस (सिविल) 030.20		1 : 10
2.	जनक्षानक्षीस (यांत्रिक) 020.40		1 : 10
3.	सर्वेक्षण 028.10		1 : 14
	0.37.10		
	0.37.20		
समूह स . 12 निर्माण व्यवसाय समूह			
4.	फिटर सन्नियोग 874.65		1 : 1
समूह स . 13-विद्युत संग्रह व्यवसाय समूह			
1.	आपलर 962.20 1 : 2		
2.	भाप टर्बिन-सहायक संयंत्र प्रचालक 961.30		1 : 1
3.	स्वच्छोर्ड परिवर्त 961.50		1 : 4

5	6	7	8
3 वर्ष	प्रशीतन और वातानूकूलन मैकेनिक	2 वर्ष	10 + 2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत विज्ञान (भौतिकी तथा रसायन) और गणित के साथ 10वीं कक्षा उत्तीर्ण ।
3 वर्ष	मैकेनिक (मोटरयान)	2 वर्ष	8वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
3 वर्ष	मैकेनिक (डीजल)	1 वर्ष	8वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
3 वर्ष	1. मैकेनिक (ट्रेक्टर)	1 वर्ष	8वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण । वांछनीय : 10 + 2 पद्धति के अंतर्गत 10वीं कक्षा जिसमें विज्ञान एक विषय के रूप में रहा हो या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
	2. फार्म मशीनरी		10 + 2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत 10वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
4 वर्ष	1. मैकेनिक (ट्रेक्टर) 2. मैकेनिक (कृषि मशीनरी)	1 वर्ष	8वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण । प्रनिवाय : एस एस एल सी से 2 स्तर नीचे उत्तीर्ण या 10 + 2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत 8वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण । वांछनीय : 10 + 2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत मैट्रिक परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
3 वर्ष	मैकेनिक डीजल	1 वर्ष	
3 वर्ष	मैकेनिक (मोटर यान)	1 वर्ष	
2 वर्ष	मैकेनिक (मोटर यान)	1 वर्ष	8वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
3 वर्ष	नक्षानवीस (सिविल)	2 वर्ष	10 + 2 पद्धति के अन्तर्गत 10वीं कक्षा परीक्षा में जिसमें विज्ञान तथा गणित विषय के रूप में रहे हों या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
3 वर्ष	नक्षानवीस (यांत्रिक)	2 वर्ष	-वही-
3 वर्ष	सर्वेक्षण	2 वर्ष	-वही-
3 वर्ष	फिटर	1 वर्ष	10 + 2 पद्धति के अंतर्गत 10वीं कक्षा परीक्षा में जिसमें विज्ञान तथा गणित विषय के रूप में रहे हों या समतुल्य उत्तीर्ण
3 वर्ष	फिटर	6 मास	10 + 2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत भौतिकी रसायन और गणित के साथ 10वीं कक्षा परीक्षा उत्तीर्ण ।
3 वर्ष	(भाषा एवं इंग्लिश सह-सहायक सयव वर्चर)	6 मास	10 + 2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत 10 वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण । 10 + 2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत 10 वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण । 10 + 2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत विज्ञान के साथ 10 वीं कक्षा परीक्षा या उस समतुल्य उत्तीर्ण ।

1	2	3	4
समूह सं. 14 मुद्रण व्यवसाय समूह			
(i) टाईप सेटिंग समूह :			
1. लिनो प्रचालक	922.10		1 : 15
2. मोनो को बोर्ड प्रचालक	922.20		1 : 15
मोनो ड्लाइकार प्रचालक	922.30		1 : 15
(ii) फोटो मेकेनिक समूह :			
प्रोसेस कैमरामैन	925.10		1 : 5
2. रिट्चर लिथोग्राफिक			
3. उत्कीणक	926.50		1 : 7
(iii) जिल्दबंदी समूह :			
1 जिल्दसाज	927.10		1 : 3
(iv) लिथो आफसेट समूह :			
1. प्लेट मेकर (लिथो ग्राफिक)	926.40		1 : 3
2. आफसेट मशीन भाइंडर	923.50		1 : 7
	923.60		
समूह सं. 15-होटल और खान पान व्यवसाय समूह :			
1. रसोइया (साधारण)	520.20		1 : 5
2. रसोइया (शाकाहारी)	520.20		1 : 5
3. स्टुवर्ड	521.40		1 : 5
4. बैकर और कन्फेसनर	777.10		1 : 5
5. गृहपाल	510.10		1 : 5
होटल लिपिक या स्वागतकर्ता या फंट कार्यालय सहायक	352.10		1 : 5
समूह सं. 16-टेक्सटाइल व्यवसाय समूह			
1 बत्तकर	755.50		1 : 50
2. हाफर सह-पीसर	752.65		1 : 50
	752.40		
3. टैकर (ड्राइंग)	752.10		1 : 25
4. वाइंडर (टैक्सटाइल)	752.70		1 : 50

3 वर्ष	हैंडकम्पोजिटर	1 वर्ष	10 + 2 पद्धति के अन्तर्गत अग्रेजी तथा किसी क्षेत्रीय भाषा में प्रवीणता के साथ 10वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
3 वर्ष	हैंडकम्पोजिटर	1 वर्ष	-वही-
3 वर्ष	हैंडकम्पोजिटर	1 वर्ष	-वही-
3 वर्ष	-	-	10 + 2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत 10वीं कक्षा परीक्षा जिसमें भौतिकी तथा रसायन विषय के रूप में रहे हो या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
3 वर्ष	-	-	-वही-
3 वर्ष	-	-	-वही-
2 वर्ष	जिल्दसाज	1 वर्ष	8 वीं कक्षा परीक्षा या 10 + 2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
2 वर्ष	-	-	10 + 2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत 10वीं कक्षा परीक्षा जिसमें भौतिकी तथा रसायन विषय के रूप में रहे हो या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
3 वर्ष	-	-	10 + 2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत 10वीं कक्षा परीक्षा जिसमें भौतिकी तथा रसायन विषय के रूप में रहे हो या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
3 वर्ष	रसोइया (साकाहारी)	1 वर्ष	मैट्रिकुलेशन या उसके समतुल्य परीक्षा या 10 + 2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत 10 वीं कक्षा उत्तीर्ण ।
1 1/2 वर्ष	-	-	-वही-
1 1/2 वर्ष	-	-	10 + 2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत 10 वीं कक्षा परीक्षा उत्तीर्ण ।
2 वर्ष	बेकर और कन्फेक्सनर	1 वर्ष	-वही-
1-1/2 वर्ष	-	-	मैट्रिवार्यः
1-1/2 वर्ष	-	-	मैट्रिकुलेशन या उसके समतुल्य परीक्षा या 10 + 2 पद्धति के अन्तर्गत 10वीं कक्षा उत्तीर्ण ।
6 मास	-	श्री	श्री
6 मास	-	10 + 2 + 3 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत 8वीं कक्षा या मैट्रिकुलेशन परीक्षा से 2 कक्षा नीचे या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।	
6 मास	-	वांछनीयः	वांछनीयः
6 मास	-	10 + 2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत 10वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।	
6 मास	-	10 + 2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत 8वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।	
6 मास	-	-वही-	-वही-
6 मास	-	-	-वही-

1	2	3	4
5.	बुनने वाला (हौजरी)	757.10 757.15 757.20 757.25 757.30	1 : 4
6.	मुद्रण टेक्सटाइल	758.30 758.32 758.34	1 : 10
7.	क्रील व्याय सह-वार्पर	753.40	1 : 5

समूह सं. 17 खनन व्यवसाय समूह

1.	सिरदार (कोयला खान)	710.50	1 : 4
2.	विस्फोटक/उत्फोटक (खान)	714.10	1 : 7
3.	मैट (खान)	710.40 715.90	1 : 10

समूह सं. 18 रसायनिक व्यवसाय समूह :

1.	परिचर प्रचालक (रसायनिक संयंग)	1 : 10
	733.10, 733.15, 733.20, 722.10, 733.40, 733.45, 733.50, 733.70, 733.90 734.10, 734.15, 734.25, 739.20, 739.55, 741.10, 741.15, 741.20, 742.30, , 741.60, 741.70, 742.10, 742.20, 742.30, 742.80, 742.60, 742.90, 743.10, 743.30, 743.40, 744.10, 744.20, 744.30, 744.40, 744.50, 745.50, 749.30, 749.34, 749.42, 773.50, 749.52, 749.64, 749.68, 749.72, 749.74, 749.76, 749.80, 749.82, 749.84, 749.86, 749.88, 773.13, 773.23, 773.40, 773.45, 773.50, 773.57, 773.60, 773.55, 773.80, 775.30, 775.35, 775.40, 775.45, 775.65, 776.20, 776.50, 893.10, 893.33, 893.20, 902.10, 902.20, 902.30, 902.50, 903.10, 903.20	

5

6

7

8

1 1/2 वर्ष

10+2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत 10वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।

6 मास

10+2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत 8वीं कक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।

6 मास

10+2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत 10वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।

3 वर्ष

1+2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत 10वीं कक्षा परीक्षा जिसमें विज्ञान (भौतिकी और रसायन) एक विषय के रूप में रहे हो या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।

2 वर्ष

10+2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत मैट्रिक्युलेशन कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।

3 वर्ष

10+2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत 10वीं जिसमें विज्ञान (भौतिकी और रसायन) एक विषय के रूप में रहा हो या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।

3 वर्ष

2 वर्ष

10+2 पद्धति के अन्तर्गत 10वीं जिसमें भौतिकी रसायन और गणित विषय के रूप में रहे हो या उसके समतुल्य उत्तीर्ण या भौतिकी रसायन के साथ बी.एस.सी. उत्तीर्ण ।

परिचर ।

प्रचालक ।

(रसायन संयंत्र) बी.एस.सी.

1 वर्ष और 6 मास

1	2	3	4
2.	उपकरण मैकेनिक (रासायनिक संयंक्र)	841.20, 841.70, 851.20	1 : 3
3.	प्रयोगशाला सहायक (रासायनिक संयंक्र)	0.10.30 034.10 0.34.30 034.50 035.10 063.10	1 : 4
4.	फाइबर रिइन्फोर्ड प्लास्टिक प्रोसेसर	901.15 901.20 901.25 901.30 901.35 901.40 901.45 901.50 901.55	1 : 5
5.	प्लास्टिक प्रोसेसिंग ऑपेरेटर	901.20 901.25 901.30 901.35 901.40 901.45 901.50, 901.55 901.60, 901.65	1 : 5
		समूह सं. 19—कटाई और दर्जीगिरी	
1.	डिजाइनर और मास्टर कटर	794.40 794.60	1 : 5
2.	दर्जी (पुरुष)	791.30 791.40 791.50	1 : 4
3.	दर्जी (स्त्री)	791.20	1 : 4
4.	दर्जी (साधारण)	791.10	1 : 5
		समूह सं. 20—कृषि व्यवसाय समूह मैकेनिक (कृषि मशीनरी)	
		345.20	1 : 7
2.	बागवानी सहायक	053.20	1 : 7
3.	पशुपालन (डेरी)	082.10 082.10	1 : 7
4.	परिचर प्रचालक (डेरी)	776.10 776.20 776.30, 776.40 776.50, 776.60 776.70, 776.90	1 : 7
1.	पम्प मैकेनिक	845.57	1 : 5
		समूह सं. 21 चमड़ा दस्तकारी व्यवसाय समूह	
1.	खेलकूद सामान निर्माता (चमड़ा)	809.90	1 : 5
2.	चमड़ा सामान निर्माता	809.10 809.20, 809.30 809.40	1 : 7
3.	पादुका निर्माता	801.10	1 : 4
5.	परिष्कृत चमड़ा निर्माता	761.00	1 : 3
5.	चमड़ा मशीनरी के लिए अनुरक्षण मैकेनिक	845.10	1 : 3
6.	अपहोलस्ट्र	796.10	1 : 5

5	6	7	8
3 वर्ष	उपकरण मैकेनिक (रसायनिक रंयंव बी. एस. सी.)	2 वर्ष 1 $\frac{1}{2}$ वर्ष	10 + 2 पद्धति के अंतर्गत 10वीं जिसमें विज्ञान (भौतिकी तथा रसायन) और गणित विषय के रूप में रहे हो या उसके समतुल्य उत्तीर्ण बी.एस. सी. उत्तीर्ण जिसमें भौतिकी और रसायन विषय के रूप में रहे हो । बी. एस. सी उत्तीर्ण जिसमें भौतिकी और रसायन विषय के रूप में रहे हो ।
3 वर्ष	प्रथमेशाला (सहायक) बी.एस.सी.	2 वर्ष 1 $\frac{1}{2}$ वर्ष	बी. एस. सी उत्तीर्ण जिसमें भौतिकी और रसायन विषय के रूप में रहे हो ।
2 वर्ष	प्लास्टिक प्रोसेस आपरेटर	1 वर्ष	10 + 2 पद्धति के अंतर्गत 10 वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण
2 वर्ष	—वही— व्यवसाय समूह	1 वर्ष	10 + 2 शिक्षा पद्धति के अंतर्गत विज्ञान और गणित के साथ 10 वीं कक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण
2 वर्ष	कटाई और दर्जीगिरी	1 वर्ष	10 + 2 पद्धति के अंतर्गत 10 वीं या उसके समतुल्य उत्तीर्ण
1 $\frac{1}{2}$ वर्ष	कटाई और दर्जीगिरी	1 वर्ष	8 वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
1 $\frac{1}{2}$ वर्ष	कटाई और दर्जीगिरी —वही—	1 वर्ष 1 वर्ष	8 वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण —वही—
3 वर्ष	1. फार्म मैकेनिक 2. ट्रैक्टर मैकेनिक	2 वर्ष 1 वर्ष	10 + 2 पद्धति के अंतर्गत 10 वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
2 वर्ष	—	—	10 + 2 पद्धति के अंतर्गत 10 वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
2 वर्ष	—	—	10 + 2 शिक्षा पद्धति के अंतर्गत विज्ञान के साथ 10 वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
3 वर्ष			10 + 2 शिक्षा पद्धति के अंतर्गत विज्ञान और गणित के साथ 10 वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
2 वर्ष	1. पम्प मैकेनिक 2. फिटर	1 वर्ष 1 वर्ष	10 + 2 पद्धति के अंतर्गत विज्ञान के साथ 10 वीं या उसके समतुल्य उत्तीर्ण
2 वर्ष	खलकूद सामान निर्माता (चमड़ा)		10 + 2 पद्धति के अंतर्गत 10 वीं कक्षा परीक्षा पाया उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
2 वर्ष	सूटकेस तथा अन्य चमड़ा सांभान निर्माता	1 वर्ष	10 + 2 पद्धति के अंतर्गत 8 वीं कक्षा उत्तीर्ण या मैट्रिक्युलेशन परीक्षा से 2 कक्षा नीचे य उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
2 वर्ष	पादुका विनिर्माण	1 वर्ष	10 + 2 शिक्षा पद्धति के अंतर्गत विज्ञान और गणित के साथ 10 वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
2 वर्ष	—	—	10 + 2 पद्धति के अंतर्गत विज्ञान के साथ 10 वीं या उसके समतुल्य उत्तीर्ण
3 वर्ष	फिटर	1 वर्ष	10 + 2 पद्धति के अंतर्गत 10 वीं कक्षा परीक्षा पाया उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
2 वर्ष	1. अपहोल्स्ट्रैर 2. चमड़ा सामान निर्माता	1 वर्ष	10 + 2 पद्धति के अंतर्गत 8 वीं कक्षा उत्तीर्ण या मैट्रिक्युलेशन परीक्षा से 2 कक्षा नीचे य उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।

1	2	3	4
समूह सं. 22 पोंत निर्माण व्यवसाय समूह			
1.	पोतकार (इस्पात)	816.20	1 : 7

2.	पाइप फिटर	871.20	1 : 7
----	-----------	--------	-------

3.	रिगर	972.10	1 : 7
----	------	--------	-------

4.	गैस कटर	872.40	1 : 7
----	---------	--------	-------

5.	पोतकार (काढ)	816.70	1 : 7
----	----------------	--------	-------

समूह सं. 23 इलेक्ट्रोनिक्स व्यवसाय समूह

1.	मैकेनिक रेडियो और रडार वायुयान	852.30	1 : 10
		854.50	
		854.60	
2.	इलेक्ट्रोनिक्स मैकेनिक	852.20	1 : 5
3.	मैकेनिक टेलीविजन (वीडियो)	854.20	1 : 7

समूह सं. 24—फोटोग्राफी व्यवसाय समूह

1.	फोटोग्राफर	173.10	1 : 4
----	------------	--------	-------

5	6	7	8
3 वर्ष	फटर	1 वर्ष	अनिवार्य : 10 + 2 शिक्षा पद्धति के अंतर्गत एस एस एल सी या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
3 वर्ष	नवमाज	1 वर्ष	वांछनीय :—विज्ञान (भौतिकी और रसायन) के साथ एस एस एल सी उत्तीर्ण या उसके समतुल्य या 10 + 2 पद्धति के अंतर्गत 10 वीं कक्षा उत्तीर्ण जिसमें विज्ञान और गणित विषय के रूप में रहे हों ।
3 वर्ष	—	—	10 + 2 पद्धति के अंतर्गत विज्ञान (भौतिकी और रसायन) तथा गणित के साथ 10 वीं या उसके समतुल्य उत्तीर्ण । अनिवार्य :—10 + 2 पद्धति के अंतर्गत 8 वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
2 वर्ष	वैल्यर (गैस और विज्ञानी)	1 वर्ष	वांछनीय :—10 + 2 पद्धति के अंतर्गत 8 वीं कक्षा परीक्षा उत्तीर्ण जिसमें गणित और विज्ञान विषय के रूप में रहे हों या मैट्रिक्युलेशन से दो स्तर नीचे जिसमें गणित और विज्ञान विषय के रूप में रहे हों । अनिवार्य :—10 + 2 पद्धति के अंतर्गत 8 वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
3 वर्ष	वडर्ड	1 वर्ष	वांछनीय :—10 + 2 पद्धति के अंतर्गत 8 वीं कक्षा उत्तीर्ण जिसमें गणित और विज्ञान विषय के रूप में रहे हों । अनिवार्य :—10 + 2 शिक्षा पद्धति के अंतर्गत 10 वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
4 वर्ष	ने दीविन रेडियो ब्रॉडकॉम, ब्रा. इनेश्ट्रॉनिक्स मैकेनिक	2 वर्ष	10 + 2 पद्धति के अंतर्गत विज्ञान (भौतिकी तथा रसायन) और गणित के साथ 10 वीं या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
3 वर्ष	1. इलेक्ट्रोनिक्स मैकेनिक 2. मैकेनिक (रेडियो और टीवी वीं)	2 वर्ष	10 + 2 पद्धति के अंतर्गत विज्ञान (भौतिकी तथा रसायन) और गणित के साथ 10 वीं या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
3 वर्ष	1. इलेक्ट्रोनिक्स मैकेनिक 2. मैकेनिक रेडियो ब्राउंटी वीं	2 वर्ष	वही
2 वर्ष	फोटोग्राफर	2 वर्ष	10 + 2 पद्धति के अंतर्गत विज्ञान (भौतिकी तथा रसायन) के साथ 10 वीं या उसके समतुल्य उत्तीर्ण

1	2	3	4
समूह 25—लोहा और इस्पात व्यवसाय समूह			
1.	द्रिकेलेयर (रिफरेवरी)	951. 30	1 : 4
2.	भट्टी प्रचालक इस्पात (उद्योग)	721. 55	1 : 15
		721. 60	
3.	इस्पात मेलिंग (हैंड)	723. 15	1 : 15
		723. 20	
		723. 30	
4.	मिलहैंड	722. 15	1 : 15
		722. 25	
		722. 35	
5.	क्रैन प्रचालक (शिरोपार इस्पात उद्योग)	973. 45	1 : 15
समूह सं. 26—शृंगार व्यवसाय समूह			
1.	शृंगार व्यवसायी	560. 30	1 : 3
7.	केश प्राधक	560. 10	1 : 2
3.	स्वास्थ्य और तनुकरण सहायक	560. 20	1 : 3
		089. 50	
भमूह सं. 27—सीमा और सिरेमिक व्यवसाय समूह			
4.	मृत्तिका सांचाकार	892. 25	1 : 4
5.	मृत्तिका डलाईकार	891. 20	1 : 4
6.	मृत्तिका भट्टा प्रचालक	893. 30	1 : 4
7.	सिरेमिक प्रेस आपरेटर	892. 60	1 : 4
8.	मृत्तिका प्रतिमाकार	892. 10	1 : 4
9.	मृत्तिका सज्जाकार	895. 30	1 : 4
10.	सांचाकार (रिफैक्ट्री)	892. 65	1 : 4
11.	इनेमल ग्लेजर	895. 50	1 : 4
12.	इंसुलेटर मेकर/मशीन प्रचालक (सिरेमिक)	899. 44	1 : 7
		899. 45	
3.	चश्मा कर्मकार	891. 48	1 : 7

5

6

7

8

3 वर्ष	राज (इमारत निर्माता)	1 वर्ष	10 + 2 शिक्षा पद्धति के अंतर्गत 8 वीं कक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण
2 वर्ष			10 + 2 पद्धति के अंतर्गत विज्ञान (भौतिकी तथा रसायन) और गणित के साथ 10वीं कक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
2 वर्ष	--	--	--वही--
2 वर्ष	--	--	--वही--
2 वर्ष	--	--	--वही--
2 वर्ष			अनिवार्य—मैट्रिकुलेशन परीक्षा या उसके समतुल्य या 10 + 2 पद्धति के अंतर्गत 10 वीं कक्षा उत्तीर्ण जिसमें जीव विज्ञान एक विषय के रूप में रहा हो ।
2 वर्ष			वांछनीय—हायर सैकेण्डरी या विश्वविद्यालय पूर्व पाठ्यक्रम या 10 + 2 पद्धति के अंतर्गत + 2 उत्तीर्ण जिसमें जीव विज्ञान एक विषय के रूप में रहा हो ।
2 वर्ष			अनिवार्य—मैट्रिकुलेशन परीक्षा या उसके समतुल्य या 10 + 2 पद्धति के अंतर्गत 10वीं कक्षा उत्तीर्ण जिसमें जीव विज्ञान एक विषय के रूप में रहा हो ।
2 वर्ष			वांछनीय—हायर सैकेण्डरी या विश्वविद्यालय पूर्व पाठ्यक्रम या 10 + 2 पद्धति के + 2 उत्तीर्ण जिसमें जीव विज्ञान एक विषय के रूप रहा हो ।
2 वर्ष	--	--	--वही--
2 वर्ष	--		
3 वर्ष	--		
3 वर्ष	1. मशीनिस्ट 2. मिल राईट अनुरक्षण मैकेनिक 3. खरादी 4. फिटर 5. मशीनिस्ट (ग्रिडर)	1 वर्ष 1 वर्ष 1 वर्ष 1 वर्ष 1 वर्ष	10 + 2 पद्धति के अंतर्गत 10 वीं कक्षा परीक्षा उत्तीर्ण जिसमें विज्ञान विषय के के रूप में रहा हो या उसके समतुल्य उत्तीर्ण । --वही-- 10 + 2 शिक्षा पद्धति के अंतर्गत 10वीं कक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।

1	2	3	4
---	---	---	---

समूह सं. 28 पेटिंग व्यवसाय समूह—

1. पेटर (साधारण)	932. 10	1. 7
2. पेटर (सामुद्रिक)	931. 20	1. 7

समूह सं. 29 कम्प्यूटर व्यवसाय समूह .

1. डाटा प्रिपरेशन और कम्प्यूटर साफ्टवेयर	103. 10	1. 5
--	---------	------

2. डैस्क टौप पब्लिशिंग आपरेटर	922. 65	1 : 4
-------------------------------	---------	-------

समूह सं. 30 हाई टेक समूह

1. एडवांसड परिचर	730. 20	1 : 7
प्रचारक (प्रोसेस)	740. 10 740. 90, 770. 90 900. 10, 730. 90 740. 20, 770. 40 890. 20	

2. प्रचालक-सह-मैकेनिक प्रदूषण नियंत्रण उपस्कर	039. 10	1 : 5
	039. 90	

3. अस्पतालों और व्यावसायिक स्वास्थ्य केन्द्र के लिए मैकेनिक चिकित्सा संबंधी उपस्कर	086. 10 088. 10 089. 90, 090. 90	1 : 5
--	--	-------

समूह सं. 31-बहु कौशल व्यवसाय समूह

1. औद्योगिक इलैक्ट्रॉनिक मैकेनिक	852. 10, 852. 20	1 : 7
----------------------------------	------------------	-------

5

6

7

8

3 वर्ष

पेटर (साधारण)

2 वर्ष

8वीं कक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।

2 वर्ष

पेटर (साधारण)

1 वर्ष

10 + 2 पद्धति के अन्तर्गत 8वीं कक्षा परीक्षा गणित और विज्ञान के साथ अधिमान्य या मैट्रिक्युलेशन से दो स्तर नीचे गणित और विज्ञान (भौतिकी तथा रसायन) के साथ अधिमान्य या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।

2 वर्ष

डाटा प्रोसेसन

1 वर्ष

10 + 2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत 12वीं कक्षा परीक्षा जिसमें विज्ञान/वाणिज्य विषय के रूप में रहे हैं या उसके समतुल्य उत्तीर्ण (अन्य वातें ममान होने के कारण उच्चतर अर्हताओं वाले अभ्यर्थियों की अधिमान्यता दी जायेगी ।

2 वर्ष

डैस्क टाप पब्लिशिंग आरेटर

एक वर्ष

आवश्यक (i) 10 + 2 पद्धति के अधीन 12वीं कक्षा उत्तीर्ण ।

(ii) अग्रेजी में प्रति मिनट 30 शब्द टंकण की गति
वांछनीय : भारत के संविधान की आठवीं अनुसूची में विनिर्दिष्ट भाषाओं में से किसी एक भाषा में प्रति मिनट 30 शब्द टंकण की गति ।

1 वर्ष

कुछ नहीं

6 मास

वीं एस सी उत्तीर्ण जिसमें भौतिकी और रसायन अनिवार्य विषय तथा गणित ऐच्छिक विषय के रूप में रहे हैं ।

2 वर्ष

(10 + 2) शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत भौतिकी, रसायन और जीव विज्ञान के साथ हायर सेकेन्डरी परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण

2 वर्ष

(10 + 2) शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत भौतिकी, रसायन और जीव विज्ञान के साथ हायर सेकेन्डरी परीक्षा उत्तीर्ण ।

3 वर्ष

--

ग्रन्थ

10 : पद्धति के अन्तर्गत भौतिकी, रसायन, तथा गणित विषयों सहित उत्तीर्ण ।

1	2	3	4
2.	उन्नत मशीन औजार अनुरक्षण मैकेनिक	845. 10, 845. 13, 845. 16, 845. 20, 845. 23, 845. 26, 845. 30, 845. 35, 945. 37, 845. 40, 845. 43, 845. 47, 845. 50, 845. 53, 845. 55, 845. 57, 845. 60, 845. 63, 845. 65, 845. 70	1 : 5
3.	उन्नत मशीन औजार आपरेटर	835. 10, 835. 15, 835. 25, 835. 30, 835. 40, 835. 45, 835. 90, 835. 35	1 : 7
4.	पावर इलैक्ट्रिशन	851. 10, 851. 20, 851. 30	1 : 10
5.	आपरेटर मैकेनिक एवं आपरेटर विद्युत संयंत्र	842. 10, 842. 15, 842. 20	1 : 10 मैकेनिक आपरेटर तथा विद्युत संयंत्र सामूहिक
कुल समूह 31			
कुल व्यवसाय 134			

5

6

7

8

3 वर्ष

—

शून्य

10 + 2 पद्धति के अन्तर्गत भौतिकी, रसायन तथा गणित विषयों सहित उत्तीर्ण।

3 वर्ष

—

शून्य

10 + 2 पद्धति के अन्तर्गत भौतिकी, रसायन तथा गणित विषयों सहित उत्तीर्ण।

4 वर्ष

इनैक्टिवेशन

2 वर्ष

10 कक्षा जिसमें विज्ञान एक विषय के रूप में रहा हो या समतुल्य उत्तीर्ण

4 वर्ष

सिलराईट मेन्टेनेंस मैकेनिक अथवा किटर
ईसिक ट्रेनिंग सहित

2 वर्ष

10 + 2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत विज्ञान तथा गणित के साथ 10वीं कक्षा परीक्षा उत्तीर्ण।

[सं. डीजीईटी/2/5/96-ए पी.]

कृष्ण शर्मा, अवर सचिव

पाद टिप्पणी :—मुख्य नियम भारत के राजपत्र में सा.का.नि. 356 दिनांक 1-8-92 द्वारा प्रकाशित किये गये थे तथा तत्पश्चात् निम्नलिखित द्वारा संशोधित किये ।

का.नि. 2144 दिनांक 9-10-93, सा.का.नि. 497 दिनांक 9-10-93, का.नि. 1041 दिनांक 30-4-94, सा.का.नि. 432 दिनांक 20-8-94, सा.का.नि. 239(अ) दिनांक 23-3-95, सा.का.नि. 133() दिनांक 10-5-95, सा.का.नि. 806(अ) दिनांक 26-12-95, सा.का.नि. 345(अ) दिनांक 31-7-96, सा.का.नि. 390 दिनांक 14-9-96, सा.का.नि. 2650, दिनांक 14-9-96, सा.का.नि. 494 दिनांक 9-11-96, का.नि. 3159 दिनांक 9-11-96, सा.का.नि. 496 दिनांक 9-11-96, सा.का.नि. 521 दिनांक 16-11-96, सा.का.नि. 560 (अ) दिनांक 10-12-96, सा.का.नि. 561(अ) दिनांक 10-12-96, का.नि. 860(अ) दिनांक 10-12-96, सा.का.नि. 269 दिनांक 21-6-97, का.नि. 1617 दिनांक 21-6-97 सा.का.नि. 293 दिनांक 10-7-97, का.नि. 2223 दिनांक 22-8-97, सा.का.नि. 338 दिनांक 15-9-97, सा.का.नि. 339 दिनांक 17-9-97, सा.का.नि. 349 दिनांक 4-10-97, सा.का.नि. 691 (अ) दिनांक 9-12-97, का.नि. 817(अ) दिनांक 9-12-97

MINISTRY OF LABOUR
(Directorate General of Employment and Training)

New Delhi, the 30th March, 1998

G.S.R. 84.—In supersession of notification No. GSR 349 dated 25-9-1997 published on 4-10-1997 in Part II, section 3, sub-section (i) of the Gazette of India and in exercise of the powers conferred by sub-section (1) of section 37 of the Apprentices Act, 1961 (52 of 1961), and after consulting the Central Apprenticeship Council, the Central Government hereby makes the following rules further to amend the Apprenticeship Rules, 1991, namely :—

1. (1) These rules may be called the Apprenticeship (Amendment) Rules, 1998.

(2) They shall come into force on the date of their publication in the Official Gazette.

2. In the Apprenticeship Rules, 1991, (a) in rule 7, for sub-rule (1) the following shall be substituted, namely :—

“The period of apprenticeship training in the case of trade apprentices referred to in clause (b) of section 6 of the Act shall be as specified in Schedule I”

3. (b) for Schedule I, the following Schedule I shall be substituted namely :—

SCHEDULE—I

[See rule 3 (1) and rule 7(1)]

Sl. No.	Designated Trades	N.C.O. Code No.	Ratio of apprentices to workers other than unskilled workers	Period of training
1	2	3	4	5
Group No. 1—Machine shop trades/group :				
1.	Fitter	842.10 842.15	1:7	3 years
2.	Turner	835.15	1:7	3 years
3.	Machinist	835.10	1:7	3 years
4.	Machinist (Grinder)	836.10 836.25 836.30 836.35 836.40 836.55	1:7	3 years
Group No. 2—Foundry Trades Group :				
1.	Pattern Maker	819.20	1:7	3 years
2.	Foundryman.	726.10	1:7	3 years
Group No. 3 Metal Working Trades Group :				
1.	Forger and Heat Treater	723.80 726.90 831.10 831.30 831.50	1:7	3 years
2.	Sheet Metal Worker	837.10	1:7	3 years
3.	Welder (Gas and Electric)	872.10 872.20	1:7	2 years
4.	Motor Vehicle Body Builder	815.10	1:7	2 years

Relevant ITI trades	Rebate allowed in appren. training	Essential/Desirable Educational Qualifications
6	7	8
1. Fitter (+ Shipwright Steel)	2 years	Passed 10th class Examination under 10+2 system of education or its equivalent.
2. Millwright Maintenance Mechanic	1 year	
3. Tool and Die-Maker	1 year	
4. Maint. Mech. (Textile Machinery)	1 year	
5. Mech. (Dairy-Maintenance)	1 year	
6. Fitter Structnral	1 year	
7. Beiler Attdt.	1 year	
8. Motor Mech.—Body Builder	1 year	
9. Millwright (Roliing Mills)	1 year	
10. Mech. Mining	1 year	
11. Rigger (Engg. & Chemical Industries)	1 year	
12. Maint. Mech. (Leather Machinery)	1 year	
Turner	2 years	Pass in 10th class under 10+2 system of education or its equivalent.
Machinist	2 years	-do-
1. Machinist (Grinder)	2 years	Passed 10th class with Science and Maths under 10+2 system of Education or its equivalent.
2. Turner	1 year	
3. Machinist	1 year	
Pattern Maker	2 years	Passed 8th class Examination under 10+2 system of Education or its equivalent.
Foundryman	1 year	Passed 10th class examination under 10+2 system of education or its equivalent.
Forger and Heat Treater	1 year	Passed 10th class examination under 10+2 system or its equivalent.
Sheet Metal Worker	1 year	-do-
Welder (Gas and electric)	1 year	Passed 10th class examination under 10+2 system of education or its equivalent.
1. Forger and Heat Treater	1 year	Passed 10th class examination under 10+2 system of education or its equivalent.
2. Sheet Metal Worker	1 year	
3. Welder (Gas & Arc)	1 year	

1	2	3	4	5
Group No. 4—Electrical Trades Group :				
1. Electrician		851.10 851.30	1:7	3 years
2. Lineman		857.10	1:7	3 years
3. Wireman		855.10	1:7	3 years
4. Auto Electrician		855.30	1:7	2 years
5. Electrician Aircraft		855.20	1:10	4 years
6. Winder (Armature)		859.50	1:7	3 years
7. Cable Jointer		857.30	1:2	3 years
8. Electrician (Mines)		851.15	1:10	3 years
9. Electroplater		728.10	1:7	3 years

Group No. 5 Building and Furniture Trade Group :

1. Carpenter	811.10 811.20	1:7	3 years
2. Plumber	871.10	1:2	3 years
3. Mason (Building Constructor)	951.20	1:7	1 year
4. Furniture and Cabinet Maker	812.10 812.20	1:7	3 years
5. Sports Goods Maker (Wood)	819.70	1:5	2 years

Group No. 6—Maintenance Trade Group :

1. Millwright Maintenance Mechanic	845.50	1:7	3 years
2. Mechanic Maintenance (Textile Machinery)	845.63	1:7	3 years
3. Mechanic Maintenance (Chemical Plant)	845.53	1:7	3 years
4. Mechanic (Dairy Maintenance)	845.55	1:7	3 years

1.	6	7	8
Electrician		2 years	Passed 10th class Examination under 10+2 system with science as one of the subject or its equivalent.
Wireman		1 year	Passed 8th class examination under 10+2 system of education or its equivalent.
Electrician		1 year	Passed 10th class Examination under 10+2 system with science as one of the subject or its equivalent.
Wireman		2 years	Passed 10th class Examination under 10+2 system with science as one of the subject or its equivalent.
1. Mechanic (M.V.)		1 year	-do-
2. Electrician		1 year	
3. Electronics (Mechanic)		1 year	
Electrician		2 years	Passed 10th class Examination under 10+2 system of education with Science and Maths as Subject or equivalent.
Electrician		2 years	-do-
Wireman		1 year	Passed 10th class examination under 10+2 system of education with science as a subject or its equivalent,
Electrician		2 years	Passed 10th class examination under the 10+2 system of education with Science (Physics and Chemistry) as one of subject or its equivalent.
Electroplater		2 years	-do-
Carpenter		1 year	-do-
Plumber		1 year	Passed 8th class examination under 10+2 system of education or its equivalent.
3. Building Constructor		1 year	-do-
4. Carpenter		1 year	Passed 8th class examination under 10+2 system of education with science as subject or its equivalent.
5. Sports Goods Maker (Wood)		1 year	Passed 8th class examination under 10+2 system of education or its equivalent.
1. Millwright Maintenance Mechanic		2 years	Passed 10th class examination under 10+2 system of education with Science and Maths as Subject or its equivalent.
Mechanic Maintenance (Chemical Plant)		2 years	Passed 10th class examination under 10+2 system of education with Science (Physics and Chemistry) as subject or its equivalent.
1. Fitter		1 year	Passed 10th class examination under 10+2 system of education with Science Maths, as subject or its equivalent.
2. Tool & Die Maker			-do-
3. Ref. and Air Conditioning Mechanic			

1	2	3	4	5
5.	Mechanic Sewing Machine	945.82	1:4	1 year
6.	Mechanic (Mining Machinery)	845.60	1:10	3 years
Group No. 7—Precision Machining Trades Group				
1.	Tool and Die-Maker (Die & Moulds)	833.10 833.40	1:2	4 years
2.	Tool and Die-Maker (Press Tools, Jigs & Fixture)	833.10 833.41	1:2	4 years
3.	Plastic Mould-Maker	833.40 901.30	1:7	4 years
Group No. 8—Instrument Trades Group				
1.	Instrument Mechanic	841.15	1:3	3 years
2.	Mechanic (Instrument Aircraft)	841.15	1:10	4 years
3.	Mechanic Watch and Clock	841.10	1:3	3 years
Group No. 9—Refrigeration and Air-Conditioning Trades Group				
1.	Refrigeration and Air Conditioning Mechanic	845.70	1 : 3	3 years
Group No. 10—Heat Engines Trades Group				
1.	Mechanic (Motor Vehicles)	753.27	1 : 4	3 years
2.	Mechanic (Diesel)	845.13	1 : 4	3 years
3.	Tractor Mechanic	845.20	1 : 3	3 years
4.	Mechanic (Earth Moving Machinery)	735.41	1 : 1	4 years
5.	Mechanic (Marine Diesel Engines)	845.14	1 : 4	3 years
6.	Driver-cum-Fitter	843.50 986.55	1 : 15	3 years

Fitter	6 months	Passed 10th class examination under 10+2 system of education or its equivalent.
Fitter	1 year	Passed in 10 class examination with Science (Physics and Chem.) as subject under 10+2 system or its equivalent.
1. Tool and Die Maker	3 years	Passed 10th class examination under 10+2 system of education with science and Maths as subject or the equivalent.
2. Fitter	1 year	
3. Turner	1 year	
4. Machinist	1 year	
5. Machinist (Grinder)	1 year	
-do-	-do-	-do-
1. Tool and Die-Maker	3 years	-do-
2. Fitter	1 year	
Instrument Mechanic	2 years	Pass 10th class examination under 10+2 system of education with science as one of subject or its equivalent.
Instrument Mechanic	2 years	
Mechanic Watch and Clock	2 years	Passed 10th class examination under 10+2 system of education or its equivalent.
Refri. and Air-Conditioning Mechanic	2 years	Passed 10th class examination with Science (Physics and Chemistry and Mathematics under the 10+2 Systems of education.
Mechanic (Motor Vehicles)	2 years	Passed 8th class examination or its equivalent.
Mechanic (Diesel)	1 year	Passed 8th class examination or its equivalent.
1. Tractor Mechanic	1 year	Passed 8th class examination or its equivalent.
2. Farm Mechanic Machinery	1 year	Desirable : Passed 10th class under the 10+2 system with Science as one of the subjects or its equivalent.
1. Mechanic (Tractor)	1 year	Passed 10th class examination under 10+2 System of education or its equivalent.
2. Mechanic (Agricultural Machinery)		
Mechanical Diesel	1 year	Passed 8th class examination or its equivalent.
Mechanic (Motor Vehicle)	1 year	Essential : Passed 2 Standard below SSLC or passed 8th class examination or its equivalent
		Passed Desirable : Passed 10th class examination under 10+2 system of education or its equivalent.

1	2	3	4	5
7. Auto Mechanic (Two Wheeler/ Three Wheeler)		843.20	1 : 4	2 years
		843.30		
		843.50		
		843.60		

Group No. 11—Draughtmen and Survey Trades Groups

1. Draughtman (Civil)	030.20	1 : 10	3 years
2. Draughtman (Mechanic)	030.40	1 : 10	3 years
3. Surveyor	028.10	1 : 14	3 years
	037.10		
	037.20		

Group No. 12 Construction Trades Group

1. Fitter Structural	874.65	1 : 7	3 years
Group No. 13—Power Plant Trades Group			
Boiler Attendant	962.20	1 : 2	3 years
2. Steam Turbine cum Auxiliary Plant Operator	961.30	1 : 4	3 years
3. Switch Board Attendant	961.50	1 : 4	3 years

Group No. 14 Printing Group of Trades

(i) Type Setting Group :

1. Lino Operator	922.10	1 : 15	3 years
2. Mono Key Board Operator	922.20	1 : 15	3 years
3. Mono Caster Operator	922.30	1 : 15	2 years

(ii) Photo Mechanic Group :

1. Process Cameraman	926.10	1 : 5	3 years
2. Retoucher Lithographic	925.10	1 : 4	3 years
3. Engraver	926.50	1 : 7	3 years

(iii) Binding Group :

1. Book Binder 927.10 1 : 5 2 years

(iv) Litho Offset Group :

1. Plate Maker (Lithographic)	926.40	1 : 3	2 years
2. Offset Machine Minder	923.50	1 : 2	3 years

Mechanic (Motor vehicle)	1 year	Passed 8th class examination or its equivalent
Draughtsman (Civil)	2 years	Passed in 10th class Examination under 10+2 system with Science and Mathematics as subject.
Draughtsman (Mech.)	2 years	-do-
Surveyor	2 years	-do-
Fitter	1 year	-do
Fitter	6 months	-do-
Hand Compositor	1 year	Passed 10th class examination under 10+2 system of education or its equivalent
Hand Compositor	1 year	Passed 10th class examination under 10+2 System of education with Science or its equivalent.
Hand Compositor	1 year	-do-
—	—	Passed 10th class examination with Physics and Chemistry as Subject under 10+2 system of education or its equivalent.
—	—	-do-
Book Binder	1 year	Passed 8th class examination or under 10+2 system of education or its equivalent.
—	—	Passed 10th class examination under 10+2 system education with Physics and Chemistry as subjects or its equivalent.
—	—	-do-

1	2	3	4	5
Group No. 15—Hotel and Catering Trades Group				
1. Cook (General)		520.20	1 : 5	3 years
2. Cook (Vegetarian)		520.20	1 : 5	1 year and 6 months
3. Steward		521.40	1 : 5	1 year and 6 months
4. Baker and Confectioner		777.10	1 : 5	2 years
5. House Keeper		510.10	1 : 5	1 year and 6 months
6. Hotel Clerk or Receptionist or Front Office Ass't.		352.10	1 : 5	1 year and 6 months
Group No. 16—Textile Trades Group				
1. Weaver		755.50	1 : 50	6 months
2. Dosser-cum-piecer		752.65 752.40	1 : 50	6 months
3. Tenter (Drawing/Speed/Fly Frames)		752.10 752.15 752.20	1 : 25	6 months
4. Winder (Textile)		752.70	1 : 50	6 months
5. Knitter (Hosiery)		757.10 757.15 757.20 757.25 757.30	1 : 4	1-1/2 years
6. Printing Textile		758.30 758.32 758.34	1- 10	6 months
7. Creel-Boy-cum-Warper		753.40 753.50	1 : 5	6 months
Group No. 17—Mining Trades Group				
1. Sirdar (Colliery)		710.50	1 : 4	3 years
Shotfirer/Blaster (Mines)		714.10	1 : 7	2 years
3. Mate (Mines)		710.40 715.90	1 : 10	3 years

6	7	8
Cook (Vegetarian)	1 year	Passed Matriculation or its equivalent or 10th class under 10+2 system of education, — —
	—	-do-
	—	Passed in Matriculation examination or its equivalent or 10th class under 10+2 system.
Baker & Confectioner	1 year	Passed 10th class examination under 10+2 system of education or its equivalent. — —
	—	Passed matriculation or 10th class examination under 10+2 system of education.
	—	Passed in matriculation examination or its equivalent or the 10th class under 10+2 system.
	—	Essential—Passed 8th class under 10+2+3 system of education or two class below matriculation examination or its equivalent. Desirable—Passed 10 class examination under 10+2 system of education or its equivalent.
	—	Essential—Passed 8th class or its equivalent — —
	—	-do-
	—	-do-
	—	Passed 10th class examination under 10+2 system of education or its equivalent.
	—	Passed 8th class or its equivalent under 10+2 system of education.
	—	Passed matriculation or 10th class examination under 10+2 system of education or its equivalent.
	—	Passed 10th class examination under 10+2 system of education with Science (Physics and Chemistry) as subject or its equivalent.
	—	Passed 10th class examination under 10+2 system of education or its equivalent.

1	2	3	4	5
Group No. 18—Chemical Trades Group				
1. Attendant Operator (C.P.)			1 : 0	3 years
733.10, 722.10, 733.15, 733.20				
733.40, 733.45, 733.50, 733.70				
733.90, 734.10, 734.15				
734.25, 739.20, 739.55				
741.15, 741.20, 741.30, 741.10				
741.60, 741.70, 742.10				
742.20, 742.30, 742.40				
742.60, 742.90, 743.10				
743.30, 743.40, 744.10				
744.20, 744.30, 744.40				
744.50, 745.10, 749.30				
740.34, 749.42, 773.40				
749.62, 749.64, 749.68				
749.72, 749.74, 749.76				
749.80, 749.82, 740.84				
749.86, 749.88, 773.13				
773.23, 773.40, 773.45, 773.50				
773.57, 773.60, 773.65, 773.80				
775.30, 775.35, 775.40				
775.45, 775.65, 776.20				
776.50, 893.10, 893.20, 893.33				
902.10, 902.20, 902.30				
902.50, 903.10, 903.20				
2. Instrument Mechanic (C.P.)		841.20	1 : 3	3 years (for 10th Pass)
		841.70		
		851.20		1½ years (for B.Sc. Pass)
3. Laboratory Assistant (C.P.)		010.30	1 : 4	3 years (for 10th Pass)
		034.10		
		034.30		
		034.50		
		035.10		1½ years (for B.Sc. Pass)
		083.10		
4. Fibre Reinforced Plastic Processor		901.15	1 : 5	2 years
		901.20, 901.25		
		901.30, 901.35		
		901.40, 901.45		
		901.50, 901.55		
5. Plastic Processing Operator		901.20	1 : 5	2 years
		901.25		
		901.30, 901.35		
		901.40, 901.45		
		901.50, 901.55		
		901.60, 901.65		

Attendant Operator (C.P.)	2 years	Passed 10th under 10+2 system with Science (Physics and Chemistry) and Maths. as subject or its equivalent.
B.Sc.	6 months	Passed B.Sc. with Physics, Chemistry and Mathematics as subjects.
Instrument Mechanic (Chemical Plant)	2 years (for 10th Pass)	Passed 10th under 10+2 system with Science (Physics and Chemistry) and Maths, as subjects or its equivalent.
B.Sc.	6 months (for B.Sc. Pass)	Passed B.Sc. with Physics and Chemistry as subjects.
Laboratory (Assistant) B.Sc.	2 years (for 10th Pass)	-do-
	3 months (for B.Sc. Pass)	
Plastic Process Operator	1 year	Passed 10th Class examination under 10+2 system or its equivalent.
-do-	1 year	-do-

1	2	3	4	5
Group No. 19—Cutting and Tailoring Trades Group				
1. Designer and Master Cutter	794.40 794.60		1 : 5	2 years
2. Tailor (Men)	791.30 791.40 791.50		1 : 4	1.* years
3. Tailor (Women)	791.20		1 : 4	1. $\frac{1}{2}$ years
4. Tailor (General)	791.10 791.90		1 : 5	2 years
Group No. 20—Agriculture Trades Group				
1. Mechanic (Agricultural Machinery)	345.20		1 : 7	3 years
2. Horticulture Assistant	053.20		1 : 7	2 years
3. Stockman (Dairy)	082.10 082.20		1 : 7	2 years
4. Attendant Operator (Dairy)	776.10, 776.20 776.30, 776.40 776.50, 776.60 776.70, 776.90		1 : 7	3 years
5. Pump Mechanic	845.57		1 : 5	2 years
Group No. 21—Leather Crafts Trades Group				
1. Sports Goods Maker (Leather)	809.90		1 : 5	2 years
2. Leather Goods Maker	809.10, 809.20 809.30, 809.40		1 : 7	2 years
3. Footwear Maker	801.10		1 : 4	2 years
4. Finished Leather Maker	761.00		1 : 3	2 years
5. Maintenance Mechanic for Leather Machinery	845.81		1 : 3	3 years
6. Upholsterer	796.10		1 : 5	2 years
Group No. 22—Ship Building Trades Group				
1. Shipwright (Steel)	816.20		1 : 7	3 years
2. Pipe Fitter	871.20		1 : 7	3 years

6	7	8
Cutting and Tailoring	1 year	Passed 10th under 10+2 system or its equivalent
Cutting & Tailoring	1 year	Passed 8th class examination or its equivalent
-do-	1 year	-do-
-do-	1 year	-do-
1. Farm Mechanic	2 years	Passed 10th class examination under 10+2 systems or its equivalent.
2. Tractor Mechanic	1 year	-do-
—	—	-do-
—	—	Passed 10th class examination under 10+2 system of education with Science or its equivalent.
—	—	Passed 10th class examination under 10+2 system of education with Science and Mathematics or its equivalent.
1. Pump Mechanic	1 year	Passed 10th under 10+2 system with Science or its equivalent.
2. Fitter	1 year	Passed 10th class examination under 10+2 system or its equivalent.
Sports Goods Maker (Leather)	1 year	Passed 8th class examination under 10+2 system or class below Matriculation examination or its equivalent.
Manufacturer of suitcase and other leather Goods	1 year	Passed 8th examination under 10+2+3 or 2 class below Matriculation examination or its equivalent.
Manufacture of Footwear	1 year	Passed in 8th examination under 10+2+3 or 2 class below Matriculation examination or its equivalent.
—	—	—
Fitter	1 year	Passed 10th under 10+2 system with Science (Physics and Chemistry) and Maths, as subjects or its equivalent.
1.Upholsterer	1 year	Pass in 8th class examination under 10+2 system of education or 2 classes below Matriculation examination or its equivalent.
2. Leather Goods Maker	1 year	Desirable—Passed SSLC with Science (Physics and Chemistry) and Maths or its equivalent or passed 10th class under 10+2 system with Science and Mathematic as subjects.
Fitter	1 year	Essential—Passed 10th under 10+2 system of education or equivalent.
Plumber	1 year	Passed 10th under 10+2 system with Science (Physics and Chemistry) and Mathematics or its equivalent.

1	2	3	4	5
3. Rigger		972.10	1 : 7	3 years
4. Gas Cutter		872.40	1 : 7	2 years
5. Shipwright (Wood)		816.70	1 : 7	3 years

Group No. 23—Electronics Trades Group

1. Mechanic Radio and Radar Aircraft	852.30, 854.50	1 : 10	4 years
	854.60		

2. Electronics Mechanic	852.20	1 : 5	3 years
-------------------------	--------	-------	---------

3. Mechanic Television (Video)	854.20	1 : 7	3 years
--------------------------------	--------	-------	---------

Group No. 24—Photography Trades Group

1. Photographer	173.10	1 : 4	2 years
-----------------	--------	-------	---------

Group No. 25—Iron and Steel Trades Group

1. Brick Layer (Refractory)	951.30	1 : 10	3 years
2. Furnace Operator (Steel Industry)	721.55	1 : 15	2 years

3. Steel Melting Hand	723.15	1 : 15	2 years
	723.20		
	723.30		

4. Mill Hand	722.15	1 : 15	2 years
	722.25		
	722.35		

5. Crane Operator (Overhead Steel Industry)	973.45	1 : 15	2 years
---	--------	--------	---------

Group No. 26—Beautician Trades Group

1. Beautician	560.30	1 : 3	2 years
2. Hair Dresser	560.10	1 : 2	2 years
	560.20		

3. Health and Slimming Assistant	899.50	1 : 3	2 years
----------------------------------	--------	-------	---------

Group No. 27—Glass and Ceramic Trades Group

1. Ceramic Moulder	892.25	1 : 4	2 years
2. Ceramic Caster	891.20	1 : 4	2 years
3. Ceramic Kiln Operator	893.30	1 : 4	2 years
4. Ceramic Press Operator	892.60	1 : 4	2 years
5. Ceramic Modeller	892.10	1 : 4	2 years
6. Ceramic Decorator	895.30	1 : 4	2 years
7. Moulder (Refractory)	892.65	1 : 4	2 years

6

7

8

		Essential—Passed the 8th class examination under 10+2 system or its equivalent.
Welder (Gas and Electrical) :	1 year	-do-
Carpenter	1 year	Essential—Passed 10th class examination under 10+2 system of education or its equivalent. Desirable—Passed 10th under 10+2 with Science (Physics and Chemistry) and Mathematics or its equivalent.
1. Mechanic Radio and T.V. :	2 years	Passed 10th under 10+2 system with Science (Physics and Chemistry) and Mathematics or its equivalent.
2. Electronics Mechanic	2 years	Passed 10th class examination under 10+2 system in Mathematics and Physics, Chemistry or its equivalent.
1. Electronics Mechanic 2. Mechanic (Radio and T.V.)	2 years	
1. Electronics Mechanic 2. Mechanic Radio and T.V.	2 years 2 years	
Photographer	1 year	Passed 10th under 10+2 system with Science (Physics and Chemistry) as one of the subjects or its equivalent.
Mason (Building Constructor)	1 year	Passed 10th under 10+2 system with Science (Physics & Chemistry) and Mathematics or its equivalent. Passed 10th under 10+2 system with Science (Physics and Chemistry) and Mathematics or its equivalent. -do- -do- -do-
		Essential—Passed Matriculation examination or its equivalent or 10th class under 10+2 system with Biology as one of the subjects. Desirable—Passed Higher Secondary or Pre-University Course or plus 2 of 10+2 system with Biology as one of the subjects.
		Passed 8th class of 10+2 system of education or 2 standard below or its equivalent.

1	2	3	4	5
8. Enamel Glazer		895.50	1 : 4	2 years
9. Insulator Maker/Machine Operator (Ceramic)		899.44 899.45	1 : 7	3 years
10. Optical Worker		891.48	1 : 7	3 years

Group No. 28—Painting Trades Group

1. Painter (General)	932.10	1 : 7	3 years
2. Painter (Marine)	931.20	1 : 7	2 years

Group No. 29—Computer Trace Group

1. Data Preparation & Computer Software	103.10 103.20	1 : 5	2 years
---	------------------	-------	---------

2. Desk Top Publishing Operator	922.65	1 : 4	2 years
---------------------------------	--------	-------	---------

Group No. 30—Multi Skill Trades:

1. Advanced Attendent Operator (Process)	730.20, 740.10, 740.90, 770.90 900.10, 730.90 740.20, 770.40 890.20	1 : 7	1 year and 6 months
2. Operator cum Mechanic Pollution Control Equipment	039.10, 039.90	1 : 5	2 years
3. Mechanic Medical equipment for Hospitals and Occupational Health Centre	086.10, 088.10 089.90, 090.90	1 : 5	2 years

Total Groups : 31.

Total Trades : 134.

6

7

8

—	—	Passed 10th class examination under 10+2 system with Science as subject or its equivalent.
—	—	-do-
1. Machinist	1 year	Passed 10th class under 10+2 system of education or its equivalent.
2. Millwright	1 year	
Mtce Mechanic		
3. Turner	1 year	
4. Fitter	1 year	
5. Machinist (Grinder)	1 year	
Painter General)	2 years	Passed 8th class or its equivalent.
Painter (General)	1 year	Passed 8th class examination under 10+2 system preferably with Maths. and Science or two standard below.
Data Preparation and Computer Software	1 year	Passed 12th class examination under 10+2 system of education with Science/Commerce as subjects or its equivalent (other things being equal, preference will be given to candidates with higher qualification).
Desk Top Publishing Operator	1 year	<p>Essential : (i) Passed Class XII under 10+2 system.</p> <p>(ii) Typing speed of 30 words per minutes in English.</p> <p>Desirable—Typing speed of 30 words per minute in any one of the languages specified in the Eighth Schedule to the Constitution of India.</p>
—	—	Passed B.Sc. with Physics and Chemistry as compulsory and Mathematics as desirable subjects.
—	—	Passed Higher Secondary Examination with Physics, Chemistry and Biology under (10+2) system of Education or its equivalent.
—	—	Passed Higher Secondary examination under (10+2) system of education with Physics, Chemistry and Biology.

[No. DGET 2/5/96-AP]

KRISHNA SHARMA, Under Secy.

